


**TABELA DE CORRESPONDÊNCIA  
ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES**

| CÓDIGO ANTIGO | CÓDIGO NOVO  | NOMENCLATURA                           |
|---------------|--------------|--|
| FAB-T- 029    | FAB-MP- 004  | Tecido azul-aeronáutica 100% poliéster |
| FAB-T- 008    | FAB-MP- 006  | Tecido azul-claro                      |
| FAB-T- 030    | FAB-MP- 010  | Tecido branco 100% poliéster           |
| FAB-T- 042    | FAB-T-009    | Tecido azul-royal de poliéster         |
| FAB-PP-119    | FAB-MP- 030  | Entretela para uniformes do rumaer     |
| FAB-D- 083    | FAB-IID- 018 | Insígnias e distintivos em metal       |

LUCAS **AVNERS** SILVA FEIO 2º Ten QOCON PRU  
Seção de Pesquisa e Especificação (AB2-1)

 Documento assinado digitalmente  
**LUCAS AVNERS SILVA FEIO**  
Data: 16/12/2024 08:11:00-0300  
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>



**COMANDO DA AERONÁUTICA**  
**DIRETORIA DE ADMINISTRAÇÃO DA AERONÁUTICA**

|   |                           |
|---|---------------------------|
| <b>SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)</b> | <b>EMIÇÃO: 16/05/2022</b> |
| <b>SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO</b>    | <b>VERSÃO: 02</b>         |
| <b>NOMENCLATURA:</b>                        | <b>CÓDIGO:</b>            |
| Jaqueta verde de voo                        | FAB-AG-020                |

## 1. OBJETIVO

Esta especificação fixa as condições mínimas exigíveis para aceitação e recebimento da jaqueta verde de voo.

### 1.1 Aplicação:

**Tabela 1 - Aplicação**

| <b>Usuários</b> | <b>Uniforme</b> |
|-----------------|-----------------|
| Oficiais        | 8º              |
| Suboficiais     |                 |
| Cadetes         |                 |
| Sargentos       |                 |
| Alunos da EEAR  |                 |
| Cabos           |                 |
| Soldados        |                 |
| Taifeiros       |                 |

## 2. NORMAS E/OU DOCUMENTOS APLICÁVEIS

### 2.1 Especificações Complementares:

**FAB-T-039 - Tecido em tela verde sávia resistente à chama.**

**2.2 Plano de Amostragem: ABNT NBR 5425:1985 Versão Corrigida: 1989 - Guia para inspeção por amostragem no controle e certificação de qualidade, ou versões posteriores.**

**2.3 MCA 168-1 - MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS, da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Administração (SDAB).**

**2.4 MCA 168-2 - MANUAL PARA CONFEÇÃO DE ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA, da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Administração (SDAB).**

**2.5 ABNT NBR 15212:2005 - Tecido resistente à chama para uniformes de voo, ou versões mais recentes.**

*Correa*

*[Assinatura]*

## Especificação Técnica FAB-AG-020/2022

2.6 ABNT NBR ISO 11612:2017 - Vestimentas de proteção - Vestimentas para proteção contra calor e chama - Requisitos mínimos de desempenho, ou versões posteriores.

2.7 ABNT NBR ISO 15025:2016 - Vestimentas de proteção - Proteção contra calor e chamas - Método de ensaio para a propagação limitada de chama, ou versões posteriores.

2.8 ISO 17493:2016 - Clothing and equipment for protection against heat - Test method for convective heat resistance using a hot air circulating oven, ou versões posteriores.

2.9 NFPA 2112:2018 - Standard on Flame-Resistant Garments for Protection of Industrial Personnel Against Flash Fire.

2.10 ASTM D 2061: 2007 (2013) - Standard Test Methods for Strength Tests for Zippers.

### 3. NÚMEROS DE CATALOGAÇÃO

Tabela 2 – Relação de Part Number

| TAMANHO | PN           |
|---------|--------------|
| 01      | FAB-C-069-01 |
| 02      | FAB-C-069-02 |
| 03      | FAB-C-069-03 |
| 04      | FAB-C-069-04 |
| 05      | FAB-C-069-05 |

Obs.: Para fins de catalogação é obrigatório informar o nº de controle utilizado na linha de produção da empresa (número de controle, referência, código ou PN, **por tamanho** ou numeração).

### 4. CONDIÇÕES GERAIS

#### 4.1 Amostragem:

##### 4.1.1 Amostras de aquisição:

#### 4.1 Amostragem:

*Correa*  

#### 4.1.1 Amostras de aquisição:

4.1.1.1 As amostras para exame deverão ser entregues conforme disposições do Edital do Processo.

4.1.1.2 As amostras de aquisição deverão vir acompanhadas de laudos, acreditados pelo INMETRO (Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia), que comprovem que os zíperes utilizados na confecção do item atendem os parâmetros de resistências indicados na Tabela 10, conforme ensaios realizados segundo a Norma **ASTM D 2061: 2007 (2013)** (Standard Test Methods for Strength Tests for Zippers). Estes laudos devem ter data de emissão dentro dos últimos 06 (seis) meses e podem ser fornecidos pelo próprio fabricante dos zíperes ao confeccionista ou providenciados pelo confeccionista.

4.1.1.3 Caso as empresas fornecedoras dos zíperes sejam estrangeiras, os laudos a que se referem o item 4.1.1.2 poderão ser acreditados pelo ILAC (*International Laboratory Accreditation Cooperation*).

4.1.1.4 As amostras de aquisição deverão, necessariamente, vir acompanhadas de laudos ou certificações acreditados pelo INMETRO (Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia), que comprovem o tratamento anti-chamas recebido pelos aviamentos utilizados na confecção do item (zíperes, fechos de contato, botões, linhas, ilhoses, elásticos), com data de emissão dentro dos últimos 06 (seis) meses.

4.1.1.5 Os laudos ou certificações que comprovem o tratamento anti-chamas recebido pelos aviamentos, descritos no item 4.1.1.2, poderão ser fornecidos à empresa de confecção pelos fornecedores dos aviamentos.


4.1.1.6 Caso as empresas fornecedoras dos aviamentos sejam estrangeiras, os laudos ou certificações que comprovem o tratamento anti-chamas recebido pelos aviamentos poderão ser acreditados pelo ILAC (*International Laboratory Accreditation Cooperation*).

4.1.1.7 Paralelamente, as amostras deverão ser submetidas e vir acompanhadas de laudos de ensaios de todos os aviamentos utilizados na confecção do item segundo as Normas **ABNT NBR ISO 15025:2016 – Procedimento A** (Vestimentas de proteção - Proteção contra calor e chamas - Método de ensaio para a propagação limitada de chama) e **ISO 17493:2016** (Clothing and equipment for protection against heat - Test method for convective heat resistance using a hot air circulating oven), ou versões posteriores de cada uma delas. Para a Norma **ISO 17493:2016** deve ser empregada a temperatura de  $(180 \pm 5) ^\circ\text{C}$  e tempo de exposição de 05 (cinco) minutos.

4.1.1.8 Os ensaios a que se referem o item 4.1.1.7 deverão ser realizados em laboratórios no Brasil e acreditados pelo INMETRO.

4.1.1.9 Os resultados dos ensaios solicitados no item 4.1.1.7 deverão atender aos requisitos estabelecidos na Norma **ABNT NBR ISO 11612:2017** (Vestimentas de proteção - Vestimentas para proteção contra calor e chama - Requisitos mínimos de desempenho), ou versões posteriores. Os principais requisitos encontram-se resumidos na Tabela 3.

Correa.



**Tabela 3 – Principais requisitos estabelecidos na Norma ABNT NBR ISO 11612:2017**

| Norma de Ensaio                                     | Parâmetro  | Requisito   | Norma de Requisito                 |
|---|--|---|------------------------------------|
| ISO 17493:2016<br><br>(180 ± 5) °C<br>por 5 minutos | Incendiar  | Amostras ensaiadas não podem incendiar  | ABNT NBR ISO 11612:2017 – Item 6.2 |
|   | Derreter   | Amostras ensaiadas não podem derreter   |                                    |
|   | Encolhimento (tecidos e couro)   | ≤5%   |                                    |
|   | No mínimo 5 minutos após o final do ensaio, deve ser verificado se os sistemas de fechamento podem ser abertos pelo menos uma vez.   |   |                                    |
| ABNT NBR ISO 15025 –<br>Procedimento A              | Propagação de chamas   | Nenhum corpo de prova deve permitir a propagação da chama de qualquer parte da borda inferior até a parte superior ou qualquer das bordas laterais.   | ABNT NBR ISO 11612:2017 – Item 6.3 |
|   | Resíduos fundidos  | Nenhuma parte do corpo de prova deve derreter ou gerar resíduos fundidos.   |                                    |
|   | Furos  | Nenhum corpo de prova deve apresentar furos de 5 mm ou maior em qualquer direção.   |                                    |
|   | Incandescência residual  | O tempo de incandescência residual deve ser ≤ 2 s. A incandescência dentro da área carbonizada é definida na ABNT NBR ISO 15025 como incandescência residual sem combustão, e para as finalidades desta tabela, não é considerada como incandescência residual. |                                    |
|   | Tempo de pós-chama   | ≤ 2 s   |                                    |
|   | Após 5 minutos do final do ensaio, tanto para os acessórios ensaiados cobertos quanto expostos, eles devem ser verificados e os sistemas de fechamento devem poder ser abertos pelo menos uma vez. |   |                                    |

## Especificação Técnica FAB-AG-020/2022

4.1.1.9.1 Para acessórios cobertos, quando todos os sistemas de fechamento da peça estiverem na posição fechado, o conjunto deve atender aos requisitos apresentados na Tabela 3 e no item 6.3.2.1 da Norma ABNT NBR ISO 11612:2017. Conforme item 6.3.2.3 da mesma Norma, quando os acessórios estiverem diretamente expostos, eles devem atender a: nenhum corpo de prova deve derreter, propagar chama ou gerar resíduos fundidos; o tempo de incandescência residual deve ser  $\leq 2$  segundos.

4.1.1.10 Para realização de todos os ensaios necessários para comprovação da qualidade do item, deverão ser entregues 10 (dez) amostras, segundo a Tabela 4 abaixo.

Tabela 4 – Quantidade de amostras a serem fornecidas

| Ensaio   | Quantidade de amostras           | Tamanhos                    |
|--|----------------------------------|-----------------------------|
| ABNT NBR ISO 15025:2016 – Procedimento A (ensaio externo à SDAB)   | 04                               | 3 ou 4                      |
| ISO 17493:2016 (ensaio externo à SDAB)   | 02                               | 3 ou 4                      |
| Ensaaios internos ao Laboratório da SDAB   | 04 (02 provas e 02 contraprovas) | 02 tamanho 3 e 02 tamanho 4 |
| Obs.: A contraprova de cada tamanho deverá ser exatamente igual à prova. A contraprova será armazenada intacta pelo Laboratório da SDAB. |                                  |                             |

4.1.1.12 As 06 (seis) amostras a serem ensaiadas por laboratórios acreditados pelo INMETRO, conforme itens 4.1.1.7 a 4.1.1.9, deverão ser levadas ao laboratório da SDAB juntamente com as 04 (quatro) amostras destinadas aos ensaios internos. Na ocasião da entrega, as amostras a serem ensaiadas externamente serão retiradas aleatoriamente dentre as 10 (dez), receberão um lacre com numeração e serão imediatamente devolvidas ao fornecedor para que este possa entregá-las ao laboratório que executará os ensaios.



4.1.1.13 Todas os laudos externos, emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO, conforme itens 4.1.1.7 a 4.1.1.9, deverão conter uma fotografia das amostras lacradas pela SDAB nas quais serão realizados os respectivos ensaios, a fim de se comprovar que as amostras ensaiadas foram exatamente as amostras lacradas.

4.1.1.14 O comprovante de entrega das amostras lacradas aos laboratórios acreditados pelo INMETRO, contendo a previsão para a finalização da análise, e, posteriormente, os laudos de ensaio deverão ser encaminhados pelo fornecedor ao laboratório da SDAB.

#### 4.1.2 Amostras de recebimento:

4.1.2.1 As amostras para exame deverão ser retiradas segundo a ABNT NBR 5425:1985 Versão Corrigida: 1989, ou versões posteriores.

4.1.2.2 De todos os lotes de itens entregues durante a etapa de recebimento, serão retiradas amostras aleatórias para análise pelo laboratório da SDAB e laboratório externo acreditado pelo INMETRO, se for o caso.

*Correa*  

## Especificação Técnica FAB-AG-020/2022

4.1.2.3 Durante o recebimento, serão retiradas amostras, aleatórias, que deverão ser encaminhadas, pelo fornecedor e à sua expensa, a laboratório brasileiro acreditado pelo INMETRO para realização do ensaio segundo as Normas ABNT NBR ISO 15025:2016 – Procedimento A (Vestimentas de proteção - Proteção contra calor e chamas - Método de ensaio para a propagação limitada de chama) e ISO 17493:2016 (Clothing and equipment for protection against heat - Test method for convective heat resistance using a hot air circulating oven), ou versões posteriores de cada uma delas. Para a Norma ISO 17493:2016 deve ser empregada a temperatura de  $(180 \pm 5) ^\circ\text{C}$  e tempo de exposição de 05 (cinco) minutos. Na ocasião da retirada das amostras a serem ensaiadas externamente, as mesmas receberão um lacre com numeração e serão imediatamente devolvidas ao fornecedor para que este possa entregá-las ao laboratório que executará os ensaios.

4.1.2.4 Os laudos dos ensaios de que trata o item 4.1.2.3 deverão conter uma fotografia das amostras lacradas pela SDAB nas quais serão realizados os respectivos ensaios, a fim de se comprovar que as amostras ensaiadas foram exatamente as amostras lacradas.

4.1.2.5 Os ensaios a que se referem o item 4.1.2.3 deverão ser realizados em laboratório no Brasil e acreditado pelo INMETRO.

4.1.2.6 Os resultados dos ensaios solicitados no item 4.1.2.3 deverão atender aos requisitos estabelecidos na Norma ABNT NBR ISO 11612:2017 (Vestimentas de proteção - Vestimentas para proteção contra calor e chama - Requisitos mínimos de desempenho), ou versões posteriores. Os principais requisitos encontram-se resumidos na Tabela 3.

4.1.2.7 Em todas as etapas de entregas de lote, estabelecidas no contrato, deverão ser entregues as notas fiscais que comprovem a compra de todos os aviamentos antichama previstos nesta Especificação Técnica. O Laboratório da SDAB irá verificar se a quantidade de aviamentos adquiridos é compatível com a quantidade de aviamentos necessárias para fabricação daquele lote.

4.1.3 A amostragem poderá variar (aumentar) a critério da SDAB, mediante justificativa da Divisão de Padronização e autorização do Subdiretor.

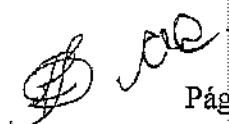
#### 4.2 Exames:

4.2.1 As amostras retiradas na forma do item 4.1 serão remetidas, para exames, ao laboratório da SDAB ou a laboratório externo acreditado pelo INMETRO.

4.2.2 Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre a conformidade ou a não conformidade do material examinado:

- a) Critério crítico (CC) – parâmetro considerado imprescindível para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e
- b) Critério desejável (CD) – parâmetro cujo descumprimento poderá ser tolerado, desde que não descaracterize a peça.

4.2.3 As características básicas do produto acabado devem ser verificadas pela SDAB ou por intermédio de documentação fornecida por laboratório externo acreditado pelo INMETRO para efeito de aquisição/recebimento do material.

*Correa* 

4.2.4 As demais características apresentadas nesta especificação deverão, após uma análise visual, incluindo-se os aspectos de simetria, apresentação, funcionalidade e formato, ser verificadas para efeito de aquisição/recebimento do material.

#### 4.2.5 Prova:

4.2.5.1 A peça será submetida à prova de maneira a que se possa analisar/aferir o caimento, o tamanho, a costura, a aparência visual, o corte, entre outros aspectos da peça em um modelo humano, real. Caso algumas características não estejam em conformidade com o padrão exigido, a peça provada deverá passar por alterações e ser submetida a novo teste.

### 4.3 Defeitos:

As peças deverão estar isentas de defeitos, em especial, os assinalados a seguir (CC):

#### 4.3.1 Tecido:

4.3.1.1 Defeitos de tecelagem, acabamento ou tinturaria, sobretudo rugosidade, irregularidades, desfiamento, toque áspero e sujidades. A revisão das peças de tecido, no tocante a defeitos de tecelagem e acabamento, é de responsabilidade do confeccionista. Qualquer discrepância encontrada deverá ser comunicada imediatamente à SDAB, antes de ser efetuado o corte.

#### 4.3.2 Costuras:

4.3.2.1 As costuras não poderão apresentar assimetria e variação nos pontos, enrugamento, franzidos e pontos falhados ou sobrepostos, ou ainda qualquer característica que cause risco ou desconforto ao usuário.

#### 4.3.3 Bolsos e portinholas:

4.3.3.1 Os bolsos e portinholas devem estar perfeitamente alinhados e simétricos.

#### 4.3.4 Mangas:



4.3.4.1 As mangas devem ser costuradas, corretamente posicionadas e simétricas, sem apresentar franzido ou enrugamentos.

#### 4.3.5 Gola:

4.3.5.1 As pontas da gola devem estar perfeitamente simétricas, bem como todo seu perímetro (contorno) deve apresentar corte e acabamento perfeitos.

4.3.5.2 A gola deve ajustar-se perfeitamente ao pescoço do usuário.

#### 4.3.6 Aviamentos:

Correção.  



## Especificação Técnica FAB-AG-020/2022

4.3.6.1 Os aviamentos deverão ser de qualidade e apresentar perfeito acabamento e apresentação, incidindo sobre eles o disposto no item 4.2.4.

4.3.6.2 Todos os aviamentos utilizados na confecção do item deverão ter recebido tratamento anti-chamas, a ser comprovado pela entrega de laudos e/ou certificações, conforme itens 4.1.1.4 a 4.1.1.6, juntamente com as amostras de aquisição, bem como pelos laudos das análises mencionadas nos itens 4.1.1.7 a 4.1.1.9.

4.3.7 A avaliação dos defeitos deve ser feita de acordo com a Especificação FAB-EXM-001.

#### 4.4 Conformidade e não conformidade:

4.4.1 Será considerado em conformidade o material cujas características satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

4.4.2 Será considerado não conforme o material cujas características não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

#### 4.5 Requisitos Básicos

4.5.1 A confecção obedecerá ao modelo do Desenho Técnico, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, quanto aos requisitos técnicos, visuais e de prova (teste de vestimenta no modelo real) (CC).

### 5. ACONDICIONAMENTO

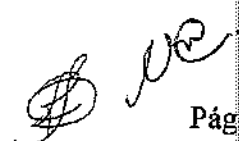
O acondicionamento das peças será realizado de acordo com o MCA 168-1 - MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Administração (CC).

### 6. CONDIÇÕES ESPECÍFICAS

#### 6.1 Matéria-prima

##### 6.1.1 Tecido

Correa.



## Especificação Técnica FAB-AG-020/2022

Tabela 5 – Características do tecido empregado.

| Tecido   | Composição  | Consumo  |                   |
|--|---|----------|-------------------|
|  |   | Largura  | Comprimento       |
| Tecido em tela verde<br>sávia resistente à chama<br><b>Especificação<br/>FAB-T-039</b> | O tecido deverá ser constituído,<br>trama e urdume, de fibra<br>inerentemente resistente à<br>chama, com 1 a 2% de fibra<br>antiestática (CC) | 1.600 mm | Número 1: 1250 mm |
|  |   |          | Número 2: 1350 mm |
|  |   |          | Número 3: 1500 mm |
|  |   |          | Número 4: 1600 mm |
|  |   |          | Número 5: 1700 mm |

## 6.1.2 Forro

Tabela 6 – Características do forro.

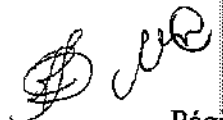
| Tecido      | Composição                | Cor                      |
|-------------|---------------------------|--------------------------|
| Forro de lã | Tecido 100% lã<br>natural | Laranja<br>internacional |

## 6.1.3 Acanelado

Tabela 7 – Características do acanelado.

| Material  | Composição  | Construção   | Cor                            | Aplicação                 |
|-----------|---|--|--------------------------------|---------------------------|
| Acanelado | Fibra inerentemente<br>resistente à chama,<br>com 1 a 2% de fibra<br>antiestática | 5 cabos (CC), feita em<br>máquina 10" (CC),<br>punho duplo (CC) e<br>ponto 11 e ¾ (CC)   | Verde<br>Pantone<br>18-0317 TC | Punhos                    |
|           |   | 5 cabos (CC), feita em<br>máquina 10" (CC),<br>punho duplo (CC)<br>ponto de 13 (CC),<br>sendo aparente 1 ½ cm<br>(CC) e 1 ½ (CC) por<br>costura interna.     |                                | Complemento<br>dos punhos |
|           |   | 5 cabos (CC), feita em<br>máquina 10" (CC),<br>sanfona dupla (CC) e<br>ponto 11 e ¾ (CC),<br>sendo aparente 1 ½ cm<br>(CC) e 1 ½ (CC) por<br>costura interna |                                | Gola e cintura            |

## 6.1.4 Linhas

Correa. 

## Especificação Técnica FAB-AG-020/2022

Tabela 8 – Características das linhas.

| <b>Título: 50 TEX</b> | <b>Pesponto externo</b>  | <b>Pesponto interno</b>  | <b>Ponto fixo</b>        | <b>Overloque</b>         | <b>Interloque</b>        | <b>Caseadeira</b>        |
|-----------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Cor                   | Verde Pantone 18-0317 TC | Verde Pantone 18-0317 TC | Verde Pantone 18-0317 TC | Verde Pantone 18-0317 TC | Verde Pantone 18-0317 TC | Verde Pantone 18-0317 TC |
| Composição            | Aramida                  | Aramida                  | Aramida                  | Aramida                  | Aramida                  | Aramida                  |
| Pontos p/ cm          | 4 p/cm                   | 4 p/cm                   | 4 p/cm                   | 4 p/cm                   | 4 p/cm                   | ---                      |
| Beneficiamento        | Anti-chamas              |                          |                          |                          |                          |                          |

## 6.1.5 Velcros de poliamida

Tabela 9 – Características dos fechos de contato tipo velcro (100% poliamida).

| <b>Descrição</b>                      | <b>Qtde</b> | <b>Tamanho</b> | <b>Cor</b>               | <b>Beneficiamento</b>           | <b>Aplicação</b>         |
|---------------------------------------|-------------|----------------|--------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| <b>Fecho de contato macho e fêmea</b> | 1 un        | 105 x 40 mm    | Verde Pantone 18-0317 TC | Resistência à chama certificada | Fixação da identificação |
| <b>Beneficiamento</b>                 | Anti-chamas |                |                          |                                 |                          |

Obs.: Os velcros devem possuir costura em "X" como medida de reforço.

## 6.1.6 Zíper

Descrição: Zíper grosso de metal, fixo com cremalheira (dentes) de Tombac oxidados com acabamento Prata Velha prensados em cadarços de Poliéster anti-chamas, com 1 cursor (conforme o modelo) com trava automática, montados na posição opostos ao bocal, galvanizados em banho Prata Velha. Os Cadarços são confeccionados com fios de Poliéster retardante a chamas.

Tabela 10 – Características básicas dos zíperes (cursor duplo e cursor simples).

| <b>Descrição Simples</b> | <b>Qtde</b> | <b>Tamanho</b>                               | <b>Beneficiamento</b> | <b>Aplicação</b>            |
|--------------------------|-------------|--|-----------------------|-----------------------------|
| <b>Zíper simples</b>     | 1 un        | De acordo com a extensão da abertura frontal | Anti-chamas           | Abertura frontal da jaqueta |
| <b>Zíper simples</b>     | 1 un        | 110 mm                                       | Anti-chamas           | Bolso da manga esquerda     |

Tabela 11 – Composição dos zíperes.

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Composição</b> | <b>Cadarço:</b> Multifilamentos texturizados de Poliéster retardante a chamas.                             |
|                   | <b>Cremalheira (dentes):</b> Estampados em Tombac oxidado (acabamento: Prata Velha).                       |
|                   | <b>Cursor:</b> Chassi, Puxador e Capa injetados de Zamac, Mola de Latão oxidado (acabamento: Prata Velha). |
|                   | <b>Terminais superiores e inferiores:</b> Latão oxidado (acabamento: Prata Velha).                         |

Correa. 

Tabela 12 – Características técnicas dos zíperes (cursor duplo e cursor simples).

|                          | Dimensões                              | Padrão - mm              |
|--------------------------|--|--------------------------|
| Características Técnicas | Largura do Zíper                       | $5,75 \pm 0,10$          |
|                          | Espessura do Zíper                     | $2,55 \pm 0,03$          |
|                          | Largura total do Zíper                 | $28,7 + 1,6 \pm 0,0$     |
|                          | Largura útil do Cadaço                 | $11,40 + 0,8 \pm 0,0$    |
| Peso Unitário            | Componentes                            | Peso                     |
|                          | Cursor                                 | 4,1g / peça              |
|                          | Terminal superior                      | 0,3g / peça              |
|                          | Terminal inferior                      | 0,2g / peça              |
| Características Físicas  | Resistências                           | Padrão                   |
|                          | Tração lateral do Zíper                | $\geq 450,0 \text{ N}$   |
|                          | Escorregamento da cremalheira (dentes) | $\geq 35,0 \text{ N}$    |
|                          | Fixação da cremalheira (dentes)        | $\geq 55,0 \text{ N}$    |
|                          | Travamento do cursor                   | $\geq 40,0 \text{ N}$    |
|                          | Fixação do terminal superior           | $\geq 70,0 \text{ N}$    |
|                          | Tração 90° do cursor - cursor duplo    | $\geq 147,0 \text{ N}$   |
|                          | Tração 90° do cursor - cursor simples  | $\geq 150,0 \text{ N}$   |
|                          | Torção do puxador - cursor duplo       | $\geq 44,0 \text{ cN.m}$ |
|                          | Torção do puxador - cursor simples     | $\geq 50,0 \text{ cN.m}$ |

## 6.1.7 Botão de latão

Tabela 13 – Características do botão

| Descrição        | Qtde | Diâmetro | Cor   | Beneficiamento | Aplicação              |
|------------------|------|----------|-------|----------------|------------------------|
| Botão de pressão | 2 un | 15 mm    | preto | Anti-chamas    | Portinholas dos bolsos |

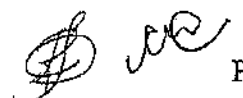
## 7. CARACTERÍSTICAS DO ARTIGO CONFECCIONADO

7.1 Para melhor entendimento do texto deverão ser verificados os termos e definições constantes no item 1.2 do MCA 168-2 – Manual para Confecção de Especificação Técnica.

## 7.2 Gola:

7.2.1 Gola tipo mandarim (CC), confeccionada em acanelado, conforme Tabela 5 e Figuras 1 e 2 (CC).

Correa.



**7.3 Vista dianteira:**

7.3.1 Fechada por um zíper (CC), coberto por uma vista simples (CC), fixada no lado esquerdo (CC), conforme Figuras 1 e 2 (CC).

7.3.2 O cursor do zíper de fechamento da vista dianteira possui uma tira dublada (CC) do mesmo tecido da jaqueta (CC).

7.3.2.1 A tira possui 3 travetes horizontais distribuídos simetricamente (CC).

7.3.3 Possui uma faixa de velcro fêmea para se fixar a etiqueta de identificação costurada centralizada sobre o lado esquerdo do peito (CC), conforme Tabelas 7 e 12 e Figuras 1 e 2 (CC).

**7.4. Bolsos frontais:**

7.4.1 Possui dois bolsos embutidos em diagonal (CC).

7.4.2 Os bolsos possuem portinholas em formato pentagonal (CC), conforme Tabela 12 e Figuras 1, 2 e 3 (CC).

7.4.3 Os bolsos são fechados por um botão de pressão, conforme Tabela 11 (CC).

**7.5 Mangas:**

7.5.1 Mangas compridas terminadas em punho acanelado, conforme Tabela 5 e Figuras 1 e 2 (CC).

7.5.2 A manga esquerda possui um bolso posicionado conforme Figuras 1 e 2. (CC).

**7.6 Bolso da manga esquerda:**

7.6.1 Bolso de formato retangular, conforme Figura 5 (CC).

7.6.1.1 Fechado por um zíper, conforme Tabela 8 e Figura 5 (CC).

7.6.1.2 Quando fechado, seu cursor ficará posicionado na extremidade inferior (CC).

7.6.2 O bolso possui um porta-canetas com dois compartimentos (CC), costurado paralelamente ao zíper (CC);

**7.7 Cintura:**

7.7.1 Possui um acanelado que termina antes da abertura frontal, conforme Tabelas 5 e 12 e Figuras 1 e 2 (CC).

*Correa.*

*PC*

**7.8 Forro:**

7.8.1 Será forrada em toda a extensão interna, conforme Tabela 4 (CC).

**7.9 Costuras:**

7.9.1 As costuras dos ombros, de junção das mangas ao corpo e de fixação do bolso à manga esquerda devem ser duplas (CC).

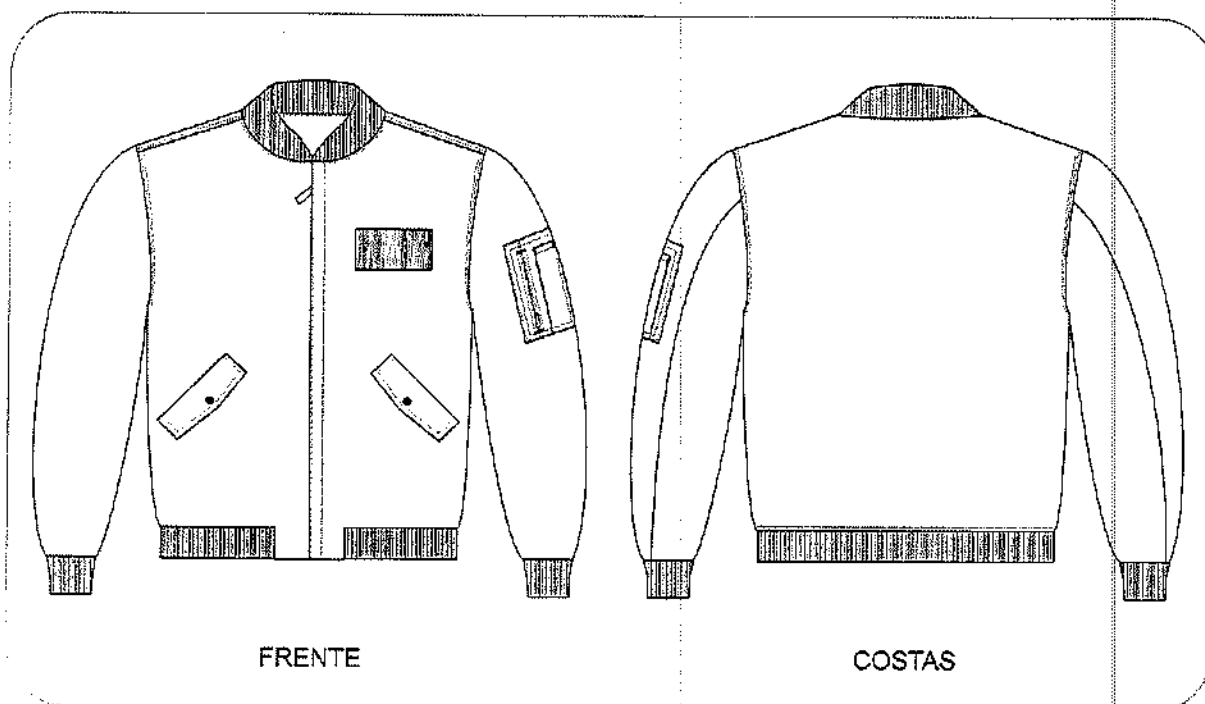
7.9.2 As demais costuras serão simples.

7.9.3 As extremidades do zíper do bolso da manga e do porta-canetas devem ser travetadas, conforme Figura 4 (CC).

**8. DESENHO TÉCNICO**

8.1 Os valores das cotas expressas nas Figuras devem ser consultados na Tabela de medidas disponível no item 9 (CC).

**Figura 1 – Visão geral da jaqueta.**





Correa.  

Figura 2 – Detalhes da Frente.

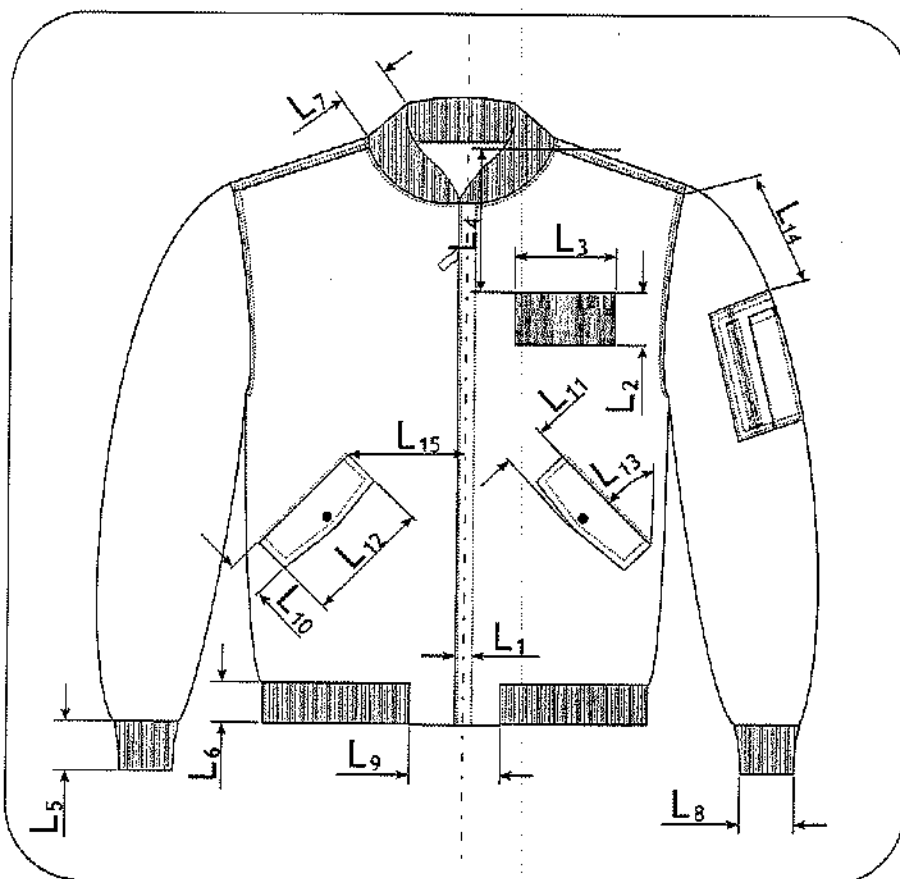
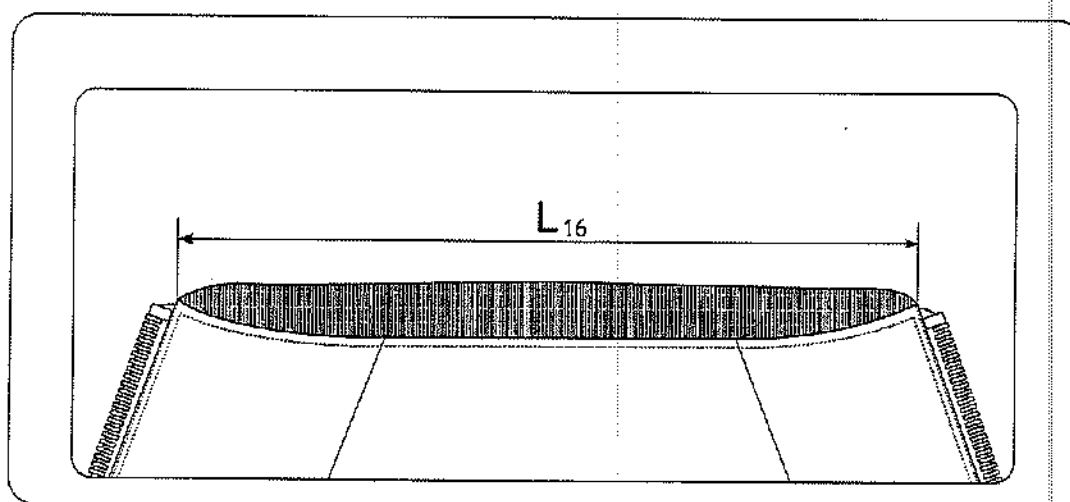


Figura 3 – Detalhe do colarinho.



Correa.

*[Handwritten signature]*

Figura 4 – Detalhes do bolso frontal.

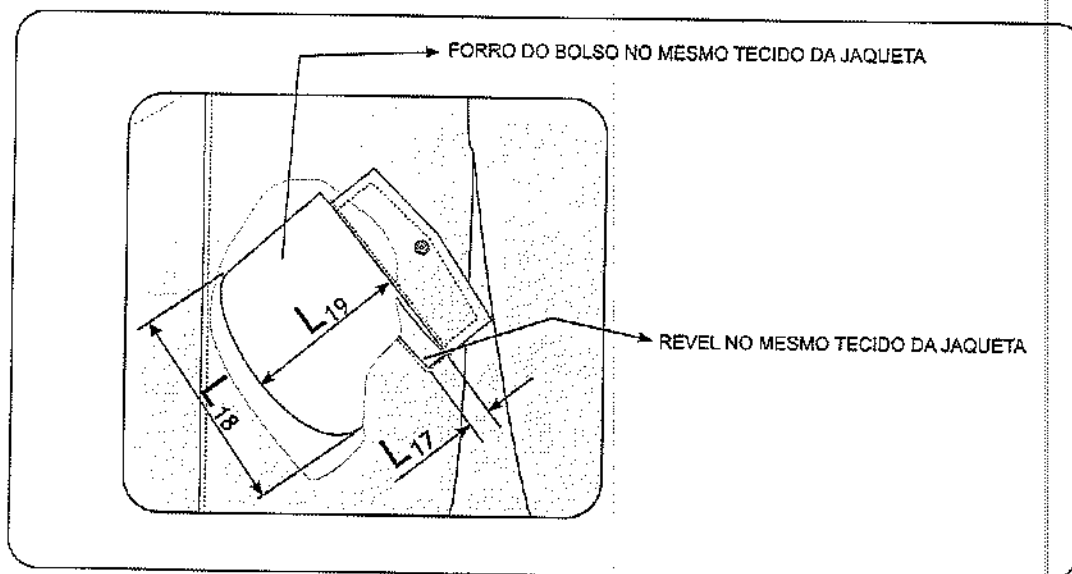
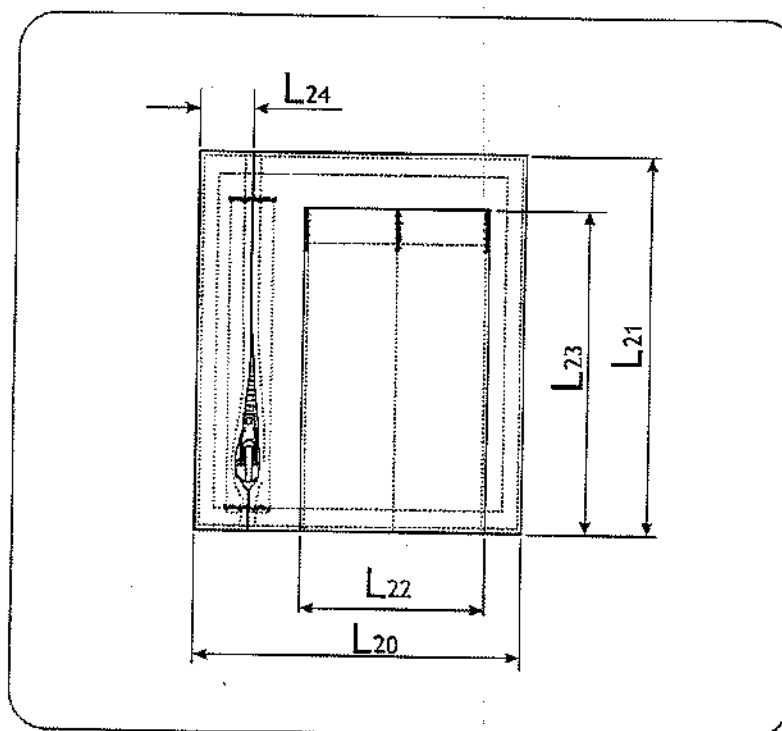


Figura 5 – Detalhes do bolo da manga esquerda.

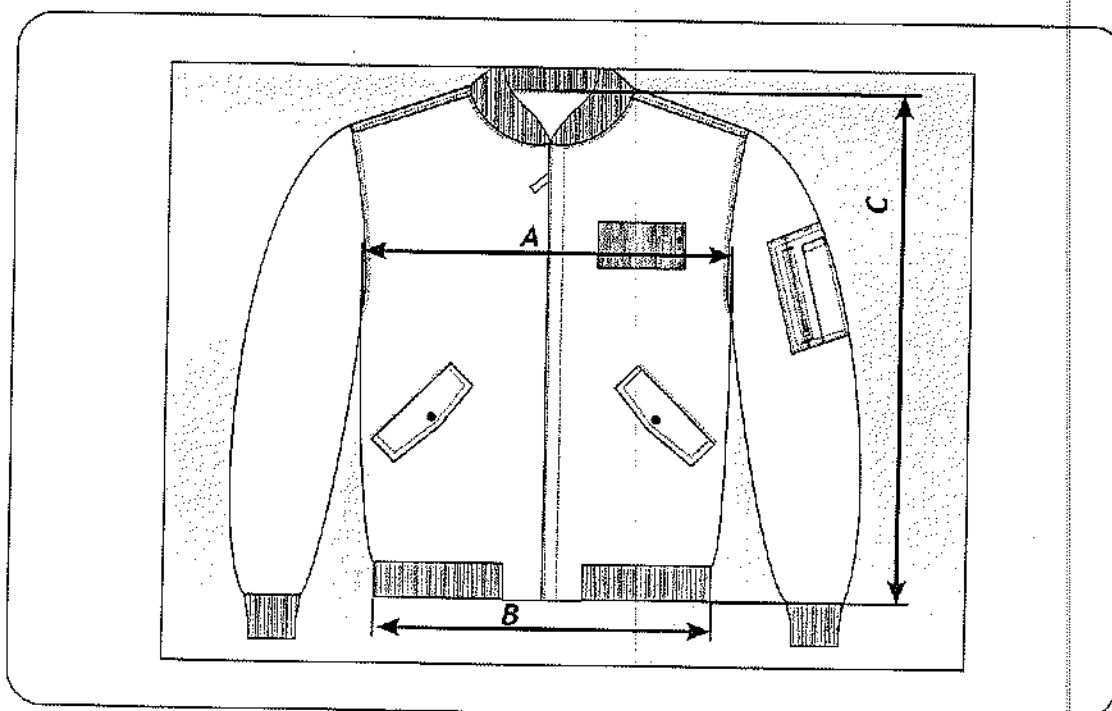


Correa.

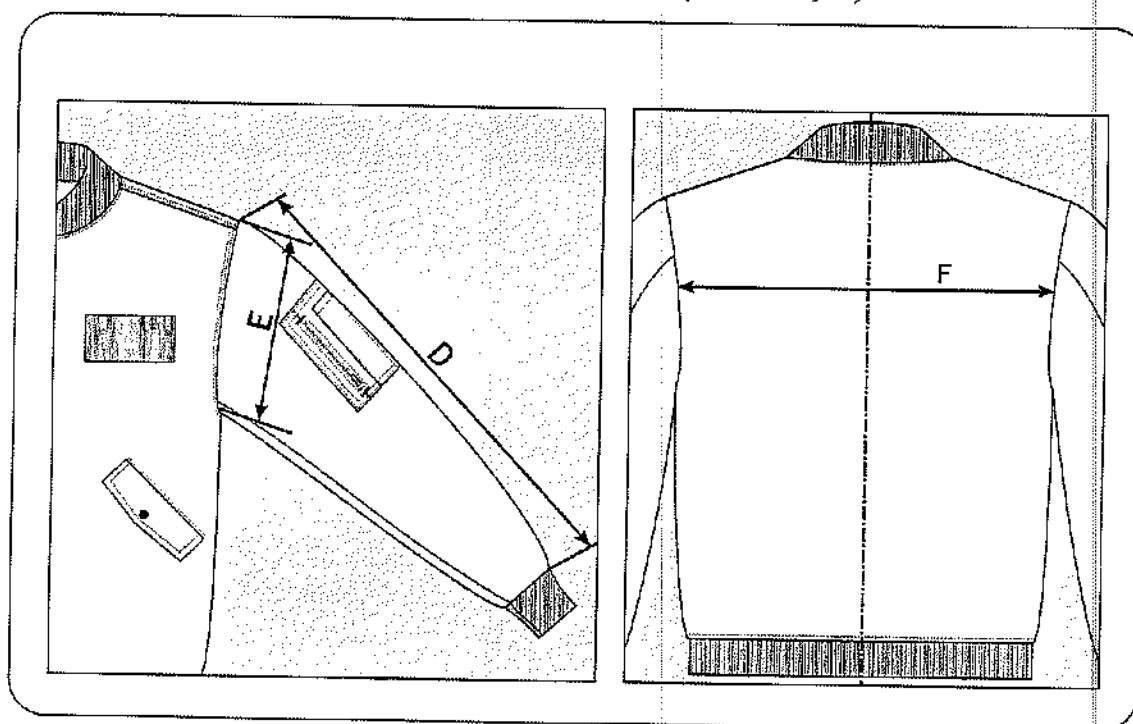
*[Handwritten signature]*



**Figura 6 – Medias Básicas.**



**Figura 7 – Medidas básicas (continuação).**



Correa.

*[Assinatura]*

**9. MEDIDAS**

9.1 Deverão ser cumpridas as obrigações da Portaria nº 232 do INMETRO, de 08 de maio de 2012, referente ao vocabulário de metrologia, bem como da Portaria nº 150, também do INMETRO, de 29 de março de 2016.

9.2 Deverão ser verificados os equipamentos utilizados para medição que constam na Tabela 1 na Especificação FAB-EXM-001.

**Tabela 14 – Medidas (medidas em mm - exceto L13)**

| Cota | CARACTERÍSTICAS  | DIMENSÕES |     |     |     |     |
|------|--|-----------|-----|-----|-----|-----|
|      |  | 1         | 2   | 3   | 4   | 5   |
| L1   | Largura da vista simples (CC)  | 20        | 20  | 20  | 20  | 20  |
| L2   | Altura do velcro da identificação (CC)   | 50        | 50  | 50  | 50  | 50  |
| L3   | Largura do velcro da identificação (CC)  | 100       | 100 | 100 | 100 | 100 |
| L4   | Distância entre junção da frente com a gola e o velcro da identificação (CC)         | 180       | 180 | 180 | 180 | 180 |
| L5   | Largura do acanelado dos punhos (CC)   | 70        | 70  | 70  | 70  | 70  |
| L6   | Largura do acanelado da cintura (CC)   | 80        | 80  | 80  | 80  | 80  |
| L7   | Largura do acanelado da gola (CC)  | 60        | 60  | 60  | 60  | 60  |
| L8   | Abertura do punho (CD)   | 85        | 90  | 95  | 100 | 105 |
| L9   | Espaço da cintura sem acanelado (CD)   | 120       | 120 | 120 | 120 | 120 |
| L10  | Altura lateral da portinhola dos bolsos frontais (CC)                                | 50        | 50  | 50  | 50  | 50  |
| L11  | Altura central da portinhola dos bolsos frontais (CC)                                | 60        | 60  | 60  | 60  | 60  |
| L12  | Largura da portinhola dos bolsos frontais (CC)                                       | 150       | 150 | 150 | 150 | 150 |
| L13  | Inclinação dos bolsos frontais (CC)  | 60°       | 60° | 60° | 60° | 60° |
| L14  | Distância do bolso da manga ao ombro (CC)  | 140       | 140 | 140 | 140 | 140 |
| L15  | Distância entre a extremidade superior dos bolsos frontais e a abertura frontal (CC) | 175       | 180 | 190 | 200 | 205 |
| L16  | Largura do colarinho (CC)  | 440       | 460 | 500 | 530 | 540 |
| L17  | Largura do revel dos bolsos frontais (CD)  | 15        | 15  | 15  | 15  | 15  |
| L18  | Largura dos bolsos frontais (CC)   | 170       | 170 | 170 | 170 | 170 |
| L19  | Profundidade dos bolsos frontais (CC)  | 150       | 150 | 150 | 150 | 150 |
| L20  | Largura do bolso da manga (CC)   | 120       | 120 | 120 | 120 | 120 |
| L21  | Altura do bolso da manga (CC)  | 150       | 150 | 150 | 150 | 150 |
| L22  | Largura do porta-canetas (CC)  | 60        | 60  | 60  | 60  | 60  |
| L23  | Altura do porta-canetas (CC)   | 130       | 130 | 130 | 130 | 130 |
| L24  | Distância da abertura à lateral do bolso (CD)  | 25        | 25  | 25  | 25  | 25  |

**Tabela 15 – Medidas (medidas em mm)**

| CARACTERÍSTICAS               | DIMENSÕES |     |     |     |     |
|-------------------------------|-----------|-----|-----|-----|-----|
|                               | 01        | 02  | 03  | 04  | 05  |
| A - Tórax (CC)                | 590       | 610 | 650 | 690 | 730 |
| B - Cintura (CD)              | 460       | 480 | 540 | 600 | 640 |
| C - Comprimento total (CC)    | 550       | 570 | 630 | 670 | 710 |
| D - Comprimento da manga (CC) | 560       | 580 | 600 | 620 | 640 |
| E - Cava (CD)                 | 210       | 230 | 245 | 260 | 275 |
| F - Largura das costas (CC)   | 450       | 480 | 500 | 550 | 580 |

Cova.



## 10. TOLERÂNCIAS

Tabela 16 – Limites de tolerância (medidas em mm).

| DIMENSÕES |     | TOLERÂNCIA |
|-----------|-----|------------|
| De        | Até |            |
| 1         | 49  | + 2        |
| 50        | 99  | ± 3        |
| 100       | 199 | ± 4        |
| 200       | 499 | ± 5        |
| 500       | 999 | ± 10       |

## 11. ETIQUETA

11.1 A etiqueta de conservação deverá atender ao disposto na Portaria nº 118, de 11 de março de 2021, do INMETRO.

11.2 A etiqueta de identificação deverá seguir o seguinte modelo:

Figura 8 – Etiqueta de Identificação.



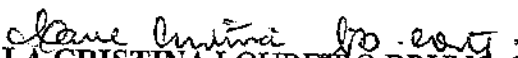
11.3 A jaqueta de voo deverá receber uma Tag RFID (*Radio Frequency Identification*) com *chip* de ultra-alta frequência (UHF), inserida dentro de uma etiqueta ou tecido formando um saquinho de proteção, costurado na peça, para o melhor controle de qualidade e logística de altos volumes de lotes do item.

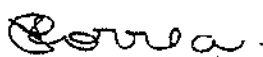
Criada em 10 de novembro de 2021.


Alterada em 16 de maio de 2022.

*Correa.*

*[Assinatura]*

  
CARLA CRISTINA LOUREIRO BRUNO COSTA Ten Cel Int  
Chefe da Divisão de Padronização (AB2)

  
CAMILA VASCONCELOS CORRÊA 1º Ten QOENG QUI  
Chefe da Seção de Pesquisa e Especificação (AB2-1)

  
RENATO SIMÕES DEBS 1º Sgt QSS SDE  
Seção de Pesquisa e Especificação (AB2-1)

Aprovo:

  
Brig Int GILSON ALVES DE ALMEIDA JUNIOR  
Subdiretor de Abastecimento

Publicado no Boletim do Comando da Aeronáutica nº: , de .



COMANDO DA AERONÁUTICA  
DIRETORIA DE ADMINISTRAÇÃO DA AERONÁUTICA

|   |                      |
|---|----------------------|
| SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)<br>SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO | EMIÇÃO: 11/02/2021   |
| NOMENCLATURA:<br>Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.         | CÓDIGO:<br>FAB-C-004 |

ERRATA

Onde se lê:

1. NOMENCLATURA

Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.  
Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes.

Leia-se:

2. NOMENCLATURA

Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.  
Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes.  
Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com ombreiras.

Onde se lê:

3. PART NUMBER

| TAMANHO | PN  |   |
|---------|---|---|
|         | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes |
| 38      | FAB-C-004-38                                    | FAB-C-004-P-38  |
| 40      | FAB-C-004-40                                    | FAB-C-004-P-40  |
| 42      | FAB-C-004-42                                    | FAB-C-004-P-42  |
| 44      | FAB-C-004-44                                    | FAB-C-004-P-44  |
| 46      | FAB-C-004-46                                    | FAB-C-004-P-46  |
| 48      | FAB-C-004-48                                    | FAB-C-004-P-48  |

Obs.: é obrigatório informar o n° de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, por tamanho ou numeração).

Corrêa

Leia-se:

#### 4. PART NUMBER

| TAMANHO | PN  |   |   |
|---------|---|---|---|
|         | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com ombreiras |
| 38      | FAB-C-004-38                                    | FAB-C-004-P-38  | FAB-C-004-O-38  |
| 40      | FAB-C-004-40                                    | FAB-C-004-P-40  | FAB-C-004-O-40  |
| 42      | FAB-C-004-42                                    | FAB-C-004-P-42  | FAB-C-004-O-42  |
| 44      | FAB-C-004-44                                    | FAB-C-004-P-44  | FAB-C-004-O-44  |
| 46      | FAB-C-004-46                                    | FAB-C-004-P-46  | FAB-C-004-O-46  |
| 48      | FAB-C-004-48                                    | FAB-C-004-P-48  | FAB-C-004-O-48  |

Obs.: é obrigatório informar o n° de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, por tamanho ou numeração).

Onde se lê:

#### 5. APLICAÇÃO

|   |  |
|---|--|
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.              | Oficiais, alunos dos centros de formação ou de adaptação, Suboficiais, Sargentos, alunos da EEAR, Cabos, Taifeiros e Soldados. |
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes | Cadetes, alunos dos centros de formação ou de adaptação.   |

Leia-se:

#### 6. APLICAÇÃO

|  |  |
|--|--|
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.               | Sargentos, alunos da EEAR, Cabos, Taifeiros e Soldados.  |
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes  | Cadetes, alunos dos centros de formação ou de adaptação.   |
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com ombreiras. | Oficiais, alunos dos centros de formação ou de adaptação, Suboficiais, Sargentos, alunos da EEAR, Cabos, Taifeiros e Soldados. |

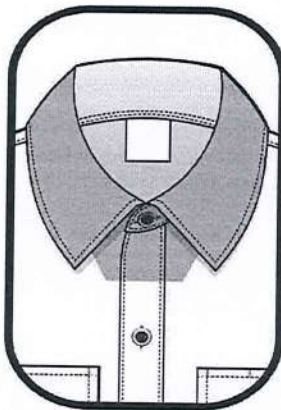
Corrêa



Onde se lê:

6.1. Aviamentos

| Produto   | Consumo         | Tamanho | Cor         | Aplicação   |
|---|-----------------|---------|-------------|---|
| Entretela tecida, sanforizada e fusionada termocolante de baixo ponto de fusão tipo firme (CC). | 300 mm x 150 mm |         | Branca (CC) | Dupla nos seguintes locais: Gola, lapela (até a metade da distância entre o primeiro e o segundo botão), portinholas dos bolsos, punhos (CC) e única na vista dianteira (CC). |

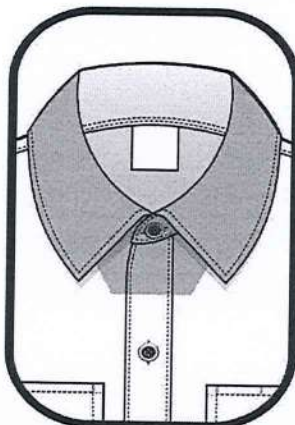


Obs.: local da entretela dupla na lapela.

Leia-se:

6.2. Aviamentos

| Produto   | Consumo         | Tamanho | Cor         | Aplicação   |
|---|-----------------|---------|-------------|---|
| Entretela tecida, sanforizada e fusionada termocolante de baixo ponto de fusão tipo firme (CC). | 400 mm x 150 mm |         | Branca (CC) | Tripla nos seguintes locais: na gola, na parte superior da vista frontal (conforme figura abaixo), Dupla nos seguintes locais: portinholas dos bolsos, punhos e nas ombreiras e única em toda a extensão da vista dianteira (CC). |



Obs.: local da entretela tripla na parte superior da vista frontal.

Corrêa

**Onde se lê:**

13.1. Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.

13.2. A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura a seguir:

| VISTA DE FRENTE  |  | VISTA DO VERSO |  |
|--|--|----------------|--|
| <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <b>RAZÃO SOCIAL</b><br/> <b>TAMANHO</b><br/> <b>COMPOSIÇÃO</b><br/> <b>CNPJ</b><br/> <b>ANO DE FABRICAÇÃO</b> </div> |  | <b>SÍMBOLO</b> | <b>TEXTO</b>   |
|  |  |                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Temperatura máxima de 40° C;</li> <li>- Ação mecânica normal, não esfregar cores ao lavar;</li> <li>- Enxágue normal, secar a sombra;</li> <li>- Centrifugação normal.</li> </ul>   |
|  |  |                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Não usar alvejante à base de cloro.</li> </ul>  |
|  |  |                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- É possível a secagem na vertical.</li> </ul>  |
|  |  |                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chapa de base do ferro com temperatura máxima de 110° C;</li> <li>- Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e</li> <li>- Usar ferro a vapor ou pressurizado pode ser arriscado.</li> </ul>       |
|  |  |                | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1,1,1-tricloroetano (1,1,1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).</li> </ul> |

**Leia-se:**

13.1. A etiqueta de conservação deverá atender o disposto na Resolução nº 02, de 6 de maio de 2008, do CONMETRO.

13.2. A etiqueta de identificação deverá seguir o seguinte modelo:

|   |  |
|---|--|
| <br><b>PRODUTO<br/>FAB</b><br><b>USO EXCLUSIVO</b><br>Part Number<br>Tamanho | Razão Social ou<br>Nome Fantasia<br><br><b>CNPJ</b><br><br>Feito no Brasil<br>Lote / Ano |
| <b>Frente</b>   | <b>Verso</b>   |

**Inclusão:**

8.14. Possuirá, em cada ombro (CC), uma ombreira, tipo platina, produzida com o mesmo tecido da camisa (CC).

8.15. As ombreiras serão costuradas (CC) e embutidas (CC) na junção da manga com o corpo da camisa numa extremidade (CC) e presas por um botão, fixado ao ombro, na outra extremidade (CC).

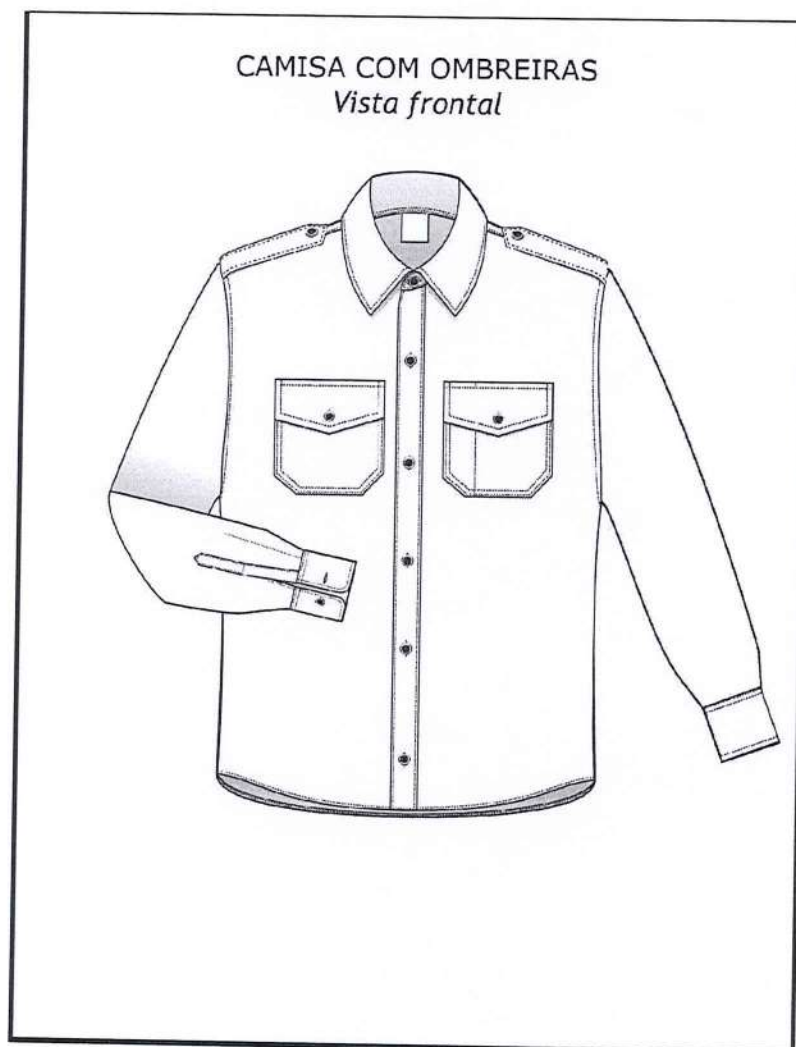
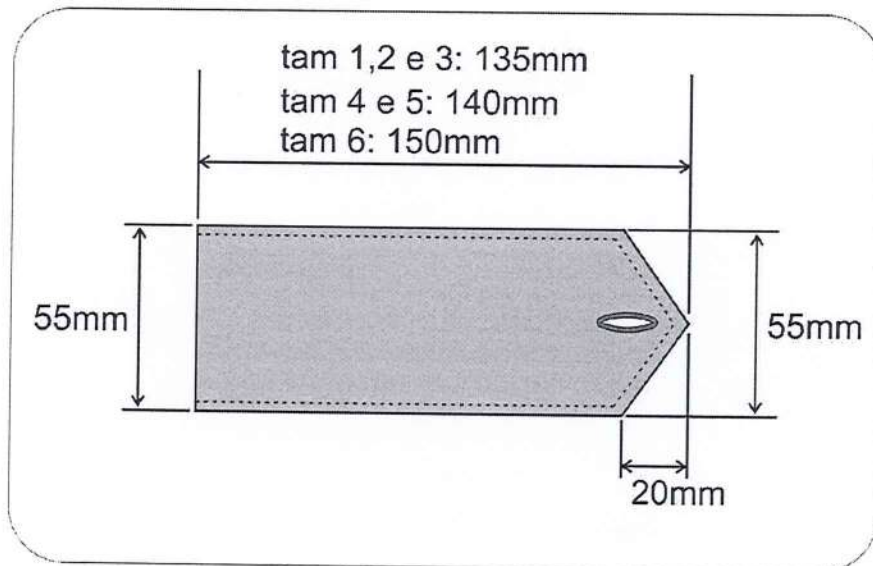
*Corrêa*

*Assinatura*

*[Handwritten signature]*



**Figuras:**



Borla *Assinado*

Data: 11 de fevereiro de 2021.

Elaborado por:

**PRISCILA MACHADO DA SILVA GUERREIRO** Ten Cel Int  
Chefe da Divisão de Padronização (AB2)

**CAMILA VASCONCELOS CORRÊA** 1º Ten QOENG QUI  
Chefe da Seção de Pesquisa e Especificação (AB2-1)

**ALEXANDER DE CERQUEIRA SANTIAGO** 1º Sgt QSS SDE  
Seção de Pesquisa e Especificação (AB2-1)

Aprovo:

**Brig Int ALEXANDRE FALCONIERE DE TORRES**  
Subdiretor de Abastecimento



**MINISTÉRIO DA DEFESA**  
**COMANDO DA AERONÁUTICA**  
**SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO**

**ESPECIFICAÇÃO FAB-C-004 REV 10**

**1. NOMENCLATURA**

Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.

Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes.

**2. ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES**

FAB-T-008 – Tecido azul claro.

FAB-PP-119 – Entretela para camisa.

**3. PART NUMBER**

| TAMANHO | PN  |   |
|---------|---|---|
|         | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes |
| 38      | FAB-C-004-38                                    | FAB-C-004-P-38  |
| 40      | FAB-C-004-40                                    | FAB-C-004-P-40  |
| 42      | FAB-C-004-42                                    | FAB-C-004-P-42  |
| 44      | FAB-C-004-44                                    | FAB-C-004-P-44  |
| 46      | FAB-C-004-46                                    | FAB-C-004-P-46  |
| 48      | FAB-C-004-48                                    | FAB-C-004-P-48  |

**Obs.:** é obrigatório informar o nº de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, por tamanho ou numeração).

**4. UNIDADE**

Um.

**5. APLICAÇÃO**

|  |  |
|--|--|
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas. | Oficiais, alunos dos centros de formação ou de adaptação, Suboficiais, Sargentos, alunos da EEAR, Cabos, Taifeiros e Soldados. |
|--|--|

*[Assinaturas manuscritas]*

|   |  |
|---|--|
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes | Cadetes, alunos dos centros de formação ou de adaptação. |
|---|--|

## 6. MATERIAL EMPREGADO

### 6.1. Tecido: (Consumo médio estimado)

| TECIDO  | ESPECIFICAÇÃO FAB    | COMPOSIÇÃO                   | LARGURA          | CONSUMO (médio estimado) |
|---|----------------------|------------------------------|------------------|--------------------------|
| Azul Claro (CC)   | FAB-T-008            | 73% Poliéster<br>27% Algodão | 1500 mm          | 1.600 mm                 |
| Nome Comercial:<br>Entretela tecida,<br>sanforizada e fusionada<br>termocolante de baixo<br>ponto de fusão tipo firme<br>(CC) | FAB-PP-119<br>REV 01 | 100% Algodão                 | 900 a 1500<br>mm | 300 mm                   |

NOTA : Serão realizados testes de lavar e passar para verificar possíveis pontos de enrugamento nos locais de aplicação das entretelas (CC).

### 6.2. Características e condições de fusionamento da entretela tecida, sanforizada e fusionada termocolante de baixo ponto de fusão.

| ENTRETELA   |  |                          |
|---|--|--------------------------|
| Entretela tecida, sanforizada e fusionada termocolante de baixo ponto de fusão tipo firme |  |                          |
| Lavagem   | À úmido excelente (CC)                                   |                          |
| Largura   | 1500 mm (CC)   |                          |
| Cor   | Branca (CC)  |                          |
| Espessura   | 0,35 mm – 0,50 mm (CC)                                   |                          |
| Composição  |  | Peso em g/m <sup>2</sup> |
| BASE  | 100%Algodão (CC)   | 170g/m <sup>2</sup> (CC) |
| Urdume  | 25 fios por polegada (CC)                                |                          |
| Trama   | 18 fios por polegada (CC)                                |                          |
| Título do fio   | NE 16/1 (CC)   |                          |
| RESINA<br>TERMOCOLANTE  | Copoliamida modificada para baixo<br>ponto de fusão (CC) | 25g/m <sup>2</sup> (CC)  |
| <b>Total</b>  |  | 195g/m <sup>2</sup> (CC) |
| Condição de Fusionamento  |  |                          |
|   | Ferro Manual   | Prensa Elétrica          |
| Glue Line   | 145°C (CC)   | 145 à 150°C (CC)         |
| Temperatura   | 150°C (CC)   | 150 à 155°C (CC)         |
| Pressão   | Manual Forte (CC)  | 80(LBS/POL) (CC)         |
| Tempo (seg)   | 15 à 17 (CC)   | 15 à 17 (CC)             |



## 6.3. Linhas

|                 | Pesponto externo | Pesponto interno | Ponto fixo | Overloque  | Interloque | Botoneira | Caseadeira | Travete    |
|-----------------|------------------|------------------|------------|------------|------------|-----------|------------|------------|
| Título (CC)     | 120              | 120              | 120        | 120        | 120        | 120       | 120        | 120        |
| Cor (CC)        | Azul-Clara       | Azul-Clara       | Azul-Clara | Azul-Clara | Azul-Clara | Preta     | Azul-Clara | Azul-Clara |
| Composição (CC) | 100% Pes         | 100% Pes         | 100% Pes   | 100% Pes   | 100% Pes   | 100% Pes  | 100% Pes   | 100% Pes   |
| Pontos p/ cm    | 6                | 4                | 6          | 4          | 4          |           |            |            |
| Nº da agulha    | 75               | 75               | 75         | 75         | 75         | 80        | 80         | 80         |

6.4. A cor da linha deverá ser azul-clara, obedecendo a seguinte tabela colorimétrica (CC).

Measured On: CM – 3600d CRIILL

SCI/100 CMC (L:C) = 2,0 : 1,0, cf=0,7

|    | D65 – 10° | F2 – 10° | A – 10° |
|----|-----------|----------|---------|
| L* | 70,05     | 68,60    | 68,44   |
| a* | 3,74      | 3,21     | -2,85   |
| b* | -24,60    | -29,42   | -25,97  |
| C* | 24,89     | 29,59    | 26,12   |
| H  | 278,65    | 276,23   | 263,73  |

Measured On: CM – 3600d CRIILL

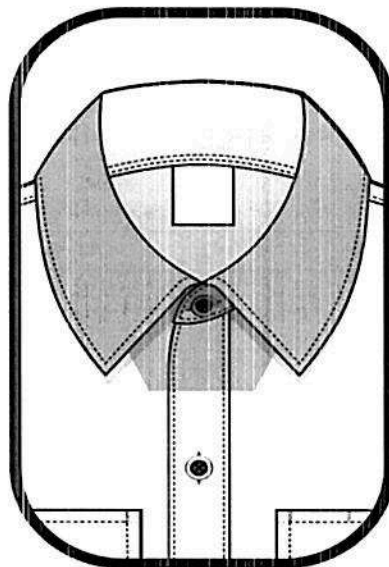
SCI/100 % Reflectance

| $\lambda$ | Reflectância (%) | $\lambda$ | Reflectância (%) |
|-----------|------------------|-----------|------------------|
| 360       | 26,58            | 60        | 36,89            |
| 80        | 30,66            | 80        | 35,66            |
| 400       | 37,73            | 600       | 35,00            |
| 20        | 67,28            | 20        | 34,76            |
| 40        | 74,50            | 40        | 33,51            |
| 60        | 62,24            | 60        | 40,58            |
| 80        | 54,56            | 80        | 58,26            |
| 500       | 48,57            | 700       | 73,70            |
| 20        | 42,77            | 20        | 80,79            |
| 40        | 40,01            | 740       | 83,10            |

## 6.5. Aviamentos

| Produto   | Consumo  | Tamanho              | Cor  | Aplicação  |
|---|--|----------------------|--|--|
| Botão redondo torneado côncavo com borda e 4 furos com diâmetro de 2 mm cada furo (CC).         | Camisas nº. 38, 40 e 42: <b>11 botões</b> (CC).<br>Camisas nº. 44, 46 e 48: <b>12 botões</b> (CC). | Diâmetro: 14 mm (CC) | Cor preta na própria massa sem tingimento (CC) | Vista dianteira, portinhola dos bolsos, punho das mangas e botão reserva (CC)  |
| Entretela tecida, sanforizada e fusionada termocolante de baixo ponto de fusão tipo firme (CC). | 300 mm x 150 mm  |                      | Branca (CC)                                    | <b>Dupla nos seguintes locais:</b> Gola, lapela (até a metade da distância entre o primeiro e o segundo botão), portinholas dos bolsos, punhos (CC) e única na vista dianteira (CC). |
| Etiqueta de identificação e conservação (CC)  | 01 (uma)   | Padrão               | Padrão   | Inserida e centrada internamente, na linha do degolo das costas (CC)   |

**Obs.:** os botões serão costurados através de 2 (dois) conjuntos de 10 (dez) laçadas a cada dois furos, tendo as costuras paralelas entre si (CC).



**Obs.:** local da entretela dupla na lapela.

## 7. REQUISITOS GERAIS

7.1. A confecção obedecerá ao modelo do desenho anexo, apresentando perfeito acabamento, nos mínimos detalhes, não sendo permitido: costuras enrugadas ou malfeitas, caseados frouxos ou malfeitos, desalinhamento entre os bolsos, nuances sensíveis na mesma peça e linhas soltas não retiradas por ocasião do acabamento da peça.

7.2. No exame das amostras serão utilizados dois critérios: Critério Crítico (CC) e Critério Desejável (CD), conforme item "INSPEÇÃO E EXAME" da presente especificação.

*[Assinaturas manuscritas em azul]*



## 8. DETALHES

8.1. Colarinho convencional, com pontas bem definidas, de 65 mm (sessenta e cinco) (CC) de comprimento com costura simples em toda a volta (CC), conforme imagem na folha 12.

8.2. Costas inteiras (CC), com pala externa na altura das espáduas (CC). A base da pala distará 100 mm (CC) da base da gola e terminará em ponta no centro (CC), formando um ângulo cujo vértice distará 120 mm (CC) da base da gola para os números 38, 40 e 42 e 140 mm (CC) para os números 44, 46 e 48.

8.3. A junção da manga com o corpo da camisa deve ser feita com costura rebatida.

8.4. As camisas de número 38, 40 e 42 deverão ser fechadas na frente por seis botões e as de número 44, 46 e 48 deverão ser fechadas na frente por sete botões (CC). Estes botões deverão ser pregados no lado direito (CC), que abotoam sobre um macho de 35 mm (CC) de largura, aplicado no lado esquerdo, indo da gola à barra (CC). O primeiro botão deverá ser fixado no pé do colarinho (CC) e os demais, distribuídos de forma que as distâncias entre os botões bem como entre o último botão e a barra sejam proporcionais (CC).

8.5. Os caseados para fechar a camisa e as portinholas são feitos no sentido vertical com exceção dos do colarinho e punhos (CC).

8.6. Mangas lisas, de punhos ligeiramente apertados (CC), através de 1 prega (CC) com 70 mm de largura (CC) e com pontas curvas. Serão fechados por um botão e uma casa (CC), conforme desenho 8/13, ao final desta especificação.

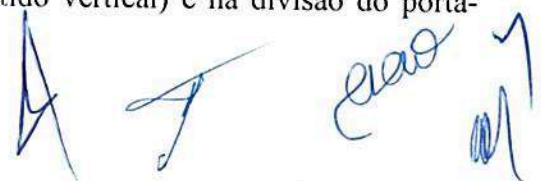
8.7. Possui dois bolsos retangulares (CC) fixados com costuras duplas (CC) e com 120 mm (cento e vinte milímetros) (CC) de largura e 135 mm (CC) de altura para os números 38, 40 e 42, e 130 mm (CC) por 145 mm (CC), respectivamente, para os números 44, 46 e 48. Os bolsos serão lisos, possuirão ângulos inferiores chanfrados (CC), com 20 mm (CC) de lado, sendo fechados por portinholas pentagonais de 35 mm (CC) de lado menor para os números 38, 40 e 42, e de 45 mm (CC) de lado menor para os números 44, 46 e 48. As portinholas terminarão em ponta, formando um ângulo com os lados retos, cujo vértice distará da borda superior da portinhola 20 mm (CC) mais que a parte inferior dos lados menores. Na parte lateral direita do bolso esquerdo existirá uma divisão porta-lápis de 40 mm de largura (CC) limitada por uma costura vertical (CC) e com abertura de 30 mm sobre a portinhola, correspondente à largura do porta-lápis (CC).

8.8. Os pespontos da camisa terão que contar 5 (cinco) pontos por centímetro (CC) distando 6 mm (seis) (CC) das bordas, onde não houver costura dupla.

8.9. A camisa deverá ser entretelada nos seguintes pontos: gola, portinholas dos bolsos, macho central e punhos (CC).

8.10. Os bolsos, as portinholas, os punhos e a pala serão aplicados obedecendo o mesmo sentido da armadura do tecido, para não causar nuança (CC).

8.11. As portinholas serão travetadas nos cantos (no sentido vertical) e na divisão do porta-canetas (no sentido vertical) (CD).



8.12. Os bolsos deverão ser fixados conforme a tabela abaixo:

| Distâncias orientativas para colocação de bolsos (CC) |   |  |
|---|---|--|
| Tamanho   | Distância da base superior da portinhola à união do dianteiro com o traseiro no ombro ( mm) | Distância da base superior do bolso ao limite inferior da cava ( mm) |
| 38  | 200   | 45   |
| 40  | 210   | 50   |
| 42  | 220   | 50   |
| 44  | 230   | 50   |
| 46  | 240   | 55   |
| 48  | 250   | 55   |

8.13. A camisa deverá ser fechada nas laterais por costuras simples.

## 9. MEDIDAS

Medidas em milímetros

| CARACTERÍSTICAS                     | DIMENSÕES                  |     |     |     |     |     |
|-------------------------------------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Tamanhos                            | 38                         | 40  | 42  | 44  | 46  | 48  |
| L <sub>1</sub> (CC)                 | 400                        | 420 | 440 | 460 | 480 | 500 |
| Gola (CC)                           | 380                        | 400 | 420 | 440 | 460 | 480 |
| L <sub>2</sub> (CC)                 | 90                         | 90  | 95  | 95  | 95  | 95  |
| Ponta da gola (CC)                  | 65                         | 65  | 65  | 65  | 65  | 65  |
| Tórax (CC)                          | 500                        | 530 | 560 | 590 | 620 | 650 |
| Cintura (CD)                        | 470                        | 500 | 530 | 560 | 580 | 610 |
| Costas (CC)                         | 440                        | 470 | 500 | 530 | 560 | 590 |
| Comprimento da manga sem punho (CC) | 530                        | 540 | 550 | 560 | 570 | 580 |
| Circunferência do punho (CC)        | 220                        | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 |
| Largura do punho (CC)               | 70                         | 70  | 70  | 70  | 70  | 70  |
| Comprimento total (CC)              | 730                        | 740 | 750 | 760 | 770 | 780 |
| <b>Bolsos:</b>                      |                            |     |     |     |     |     |
| Altura (CC)                         | 135                        | 135 | 135 | 145 | 145 | 145 |
| Largura (CC)                        | 120                        | 120 | 120 | 130 | 130 | 130 |
| Altura da portinhola (CC)           | 35                         | 35  | 35  | 45  | 45  | 45  |
| Pespointos por cm (CC)              | 5 (para todos os tamanhos) |     |     |     |     |     |

**Obs.:**

- a) o tórax é medido na altura das axilas; e
- b) o comprimento total é medido da base da gola à barra.

9.1. Tabela de tolerância

| Dimensões ( mm) |     | Tolerância |
|-----------------|-----|------------|
| De              | Até |            |
| 0               | 19  | + 2 mm     |
| 20              | 49  | + 3 mm     |
| 50              | 99  | + 5 mm     |



**Obs.:** não haverá tolerância para quantidade de botões, ilhoses, caseados, orifícios, rebites, zíperes, passadeiras, fivelas, fechos rápidos, pinos de fixação, fechos de pressão, velcros, costuras, tipo de entretela.

## 10. AMOSTRAGEM

As amostras para exame serão retiradas de acordo com o previsto pela ABNT/ NBR 5425.

## 11. INSPEÇÃO E EXAME

11.1. O material poderá ser inspecionado durante a confecção a critério da SDAB.

11.2. As amostras retiradas na forma do item "AMOSTRAGEM" serão remetidas ao laboratório da SDAB para exames.

11.3. Serão considerados dois critérios para a definição do parecer sobre o material examinado:

- a) critério crítico (CC): aquele(s) julgado(s) imprescindível(eis) para o bom desempenho do item, cujo cumprimento deverá ser integral; e
- b) critério desejável (CD): aquele(s) julgado(s) de menor gravidade que o anterior, porém necessário à composição do item e cujo cumprimento deverá ser igual ou superior a 67% de todos os critérios desejáveis.

## 12. RECEBIMENTO E RECUSA

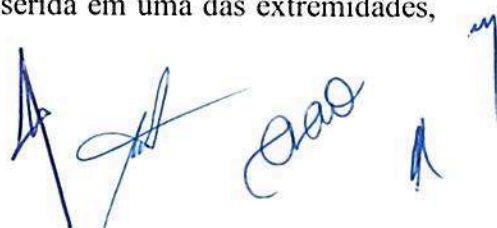
12.1. Será considerado aprovado o material que atender plenamente às características classificadas como critério crítico (CC) e, no mínimo, 67% das características classificadas como critério desejável (CD). As características que não receberem classificação serão consideradas critério desejável.

12.2. Será recusado o recebimento do material desde que as características das amostras submetidas a exame não satisfaçam os índices e/ou as exigências da presente especificação.

## 13. MARCAÇÃO

13.1. Os valores dos parâmetros contidos na etiqueta de conservação serão de responsabilidade do fornecedor, sendo que os valores abaixo servem apenas como exemplo.






13.2. A etiqueta de identificação e conservação deverá ser inserida em uma das extremidades, no lado do avesso da peça, conforme figura a seguir:



VISTA DE FRENTE

|                   |
|-------------------|
| RAZÃO SOCIAL      |
| TAMANHO           |
| COMPOSIÇÃO        |
| CNPJ              |
| ANO DE FABRICAÇÃO |

VISTA DO VERSO

| SÍMBOLO   | TEXTO  |
|---|--|
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Temperatura máxima de 40° C;</li><li>- Ação mecânica normal, não misturar cores ao lavar;</li><li>- Enxágue normal, secar a sombra;</li><li>- Centrifugação normal.</li></ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Não usar alvejante à base de cloro.</li></ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>- É possível a secagem na vertical.</li></ul>  |
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Chapa da base do ferro com temperatura máxima de 110° C;</li><li>- Quando da passagem utilizar sobre a peça um pano de tecido 100% algodão, para não queimar a fibra; e</li><li>- Usar ferro a vapor ou prensa pode ser arriscado.</li></ul>               |
|  | <ul style="list-style-type: none"><li>- Limpeza a seco com todos os solventes normalmente usados para limpeza a seco, incluindo todos os listados para o símbolo P, mais tricloroetileno e 1,1,1-tricloroetano (1,1,1 significa que os 3 radicais cloro estão ligados ao 1º átomo de C).</li></ul> |

**Obs:** não se aceita qualquer tipo de etiqueta adesiva, carimbo, de plástico ou de material não resistente ao ferro de passar.

#### 14. ACONDICIONAMENTO

De acordo com o MANUAL DE EMBALAGENS E ACONDICIONAMENTOS da Subdiretoria de Abastecimento da Diretoria de Intendência.

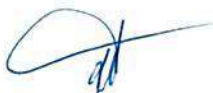
São Paulo, 12 de julho de 2000.

Revisada em 19 de maio de 2016.

*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*

COMISSÃO DE ELABORAÇÃO DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

(B.I. 231, de 23 DEZ 2015)



---

MARCOS ANTONIO DE ARAUJO VENTURA Cel Int  
Presidente da Comissão



---

AMANDA ALVES DE OLIVEIRA 1º Ten QOCON  
Membro



---

JONAS JEFFERSON MALTA CARVALHO 3S SAD  
Membro

Visto:



---

WENDELL SILVA ALMEIDA Ten Cel Int  
Agente de Controle Interno

Aprovo:



---

Brig Int JOSÉ JORGE DE MEDEIROS GARCIA

Subdiretor de Abastecimento  
George A B de Vasconcelos - Cel Int R1  
Ordenador de Despesas  
Por Delegação

FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 1/13

CAMISA SEM PASSANTE

*Vista frontal*



*[Handwritten signature and initials]*



FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 2/13

CAMISA COM PASSANTE

*Vista frontal*



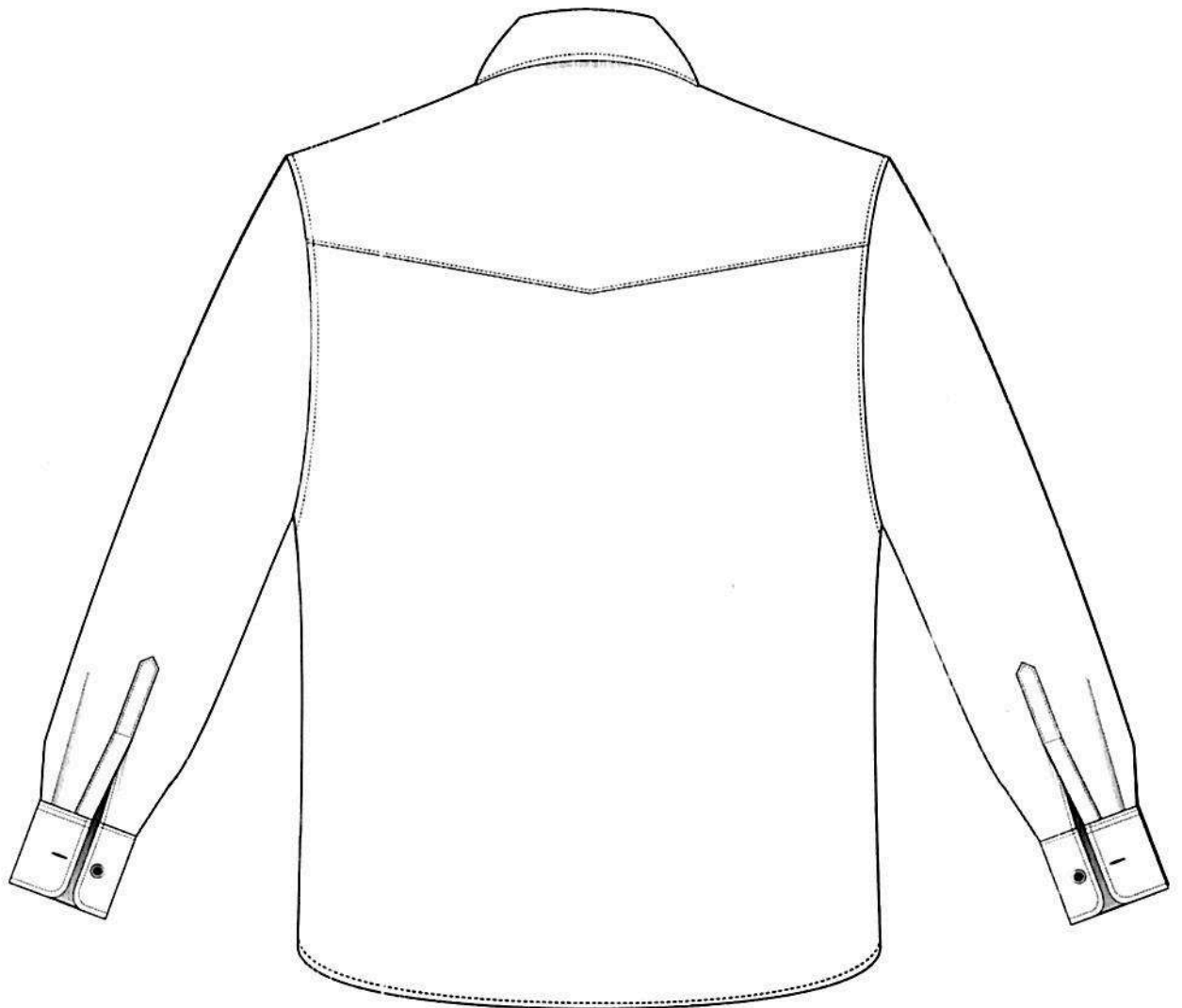
*Handwritten signature and initials in blue ink.*

FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 3/13

VERSO DA CAMISA  
*Igual para ambos os tipos*



*Handwritten signature and initials in blue ink.*

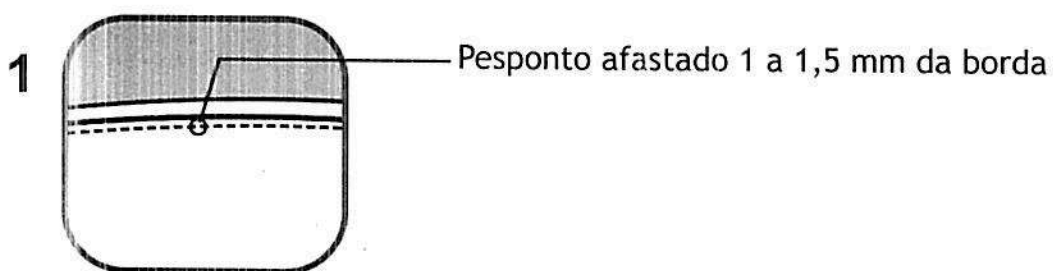
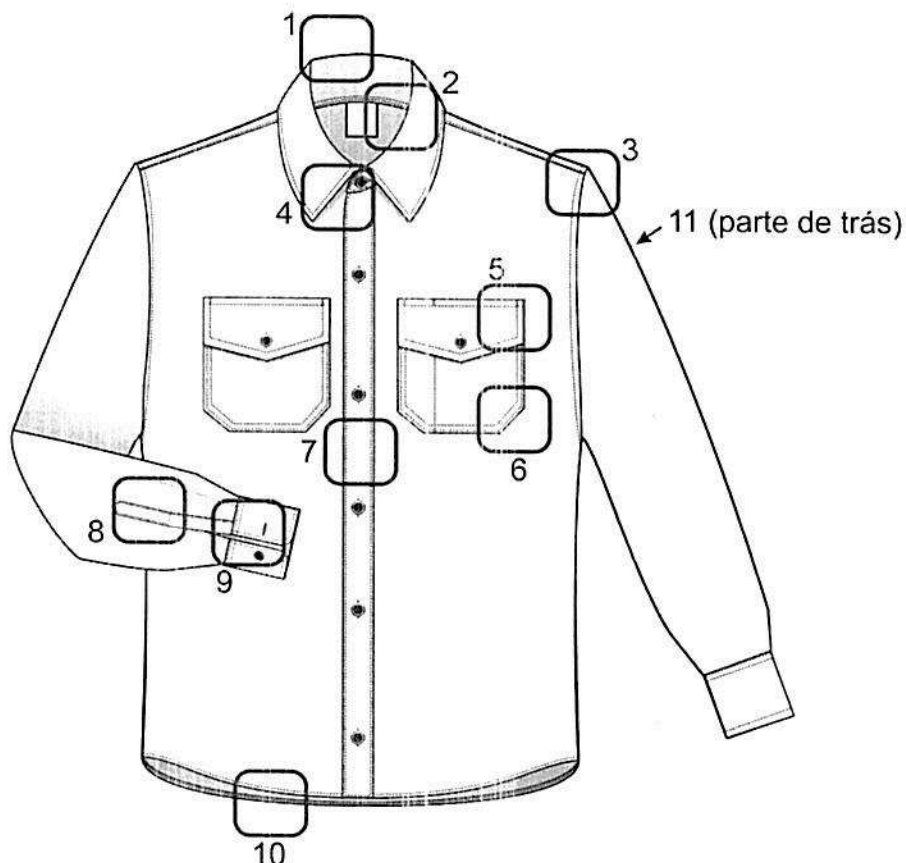
FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 4/13

## PESPONTOS

*Distâncias em relação à borda da camisa*



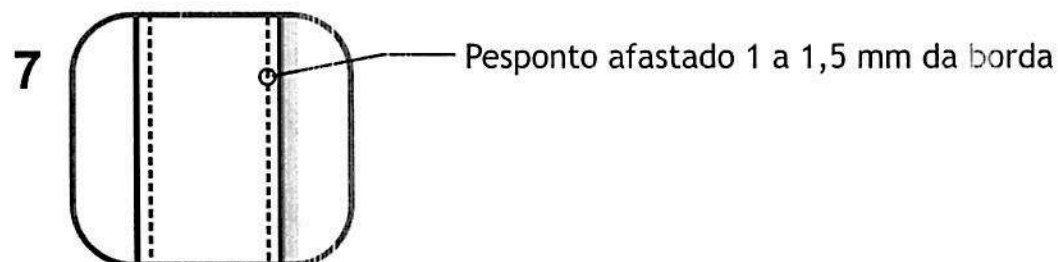
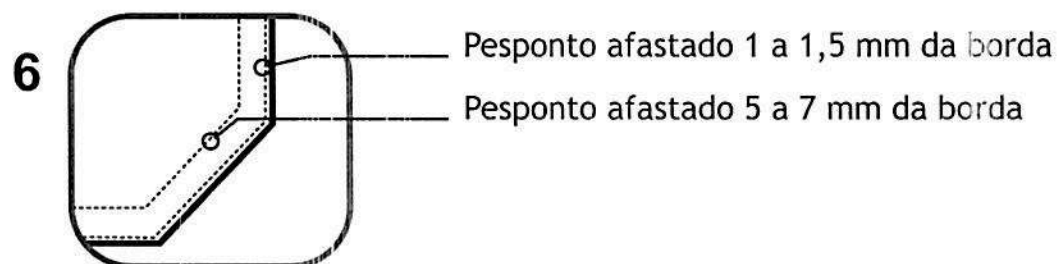
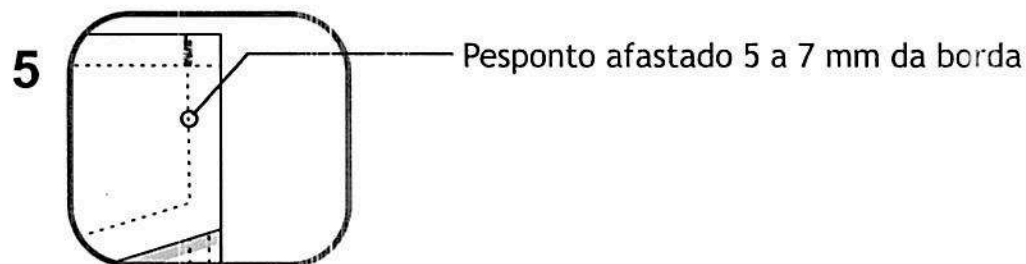
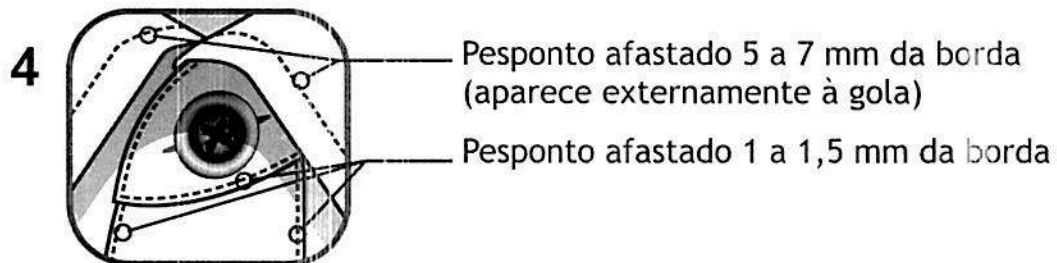
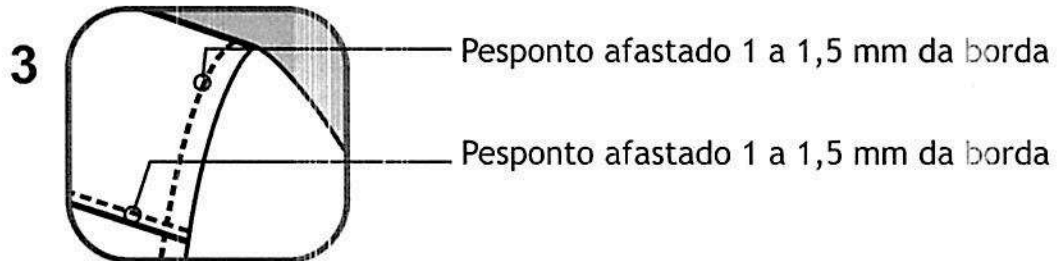
FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 5/12

## PESPONTOS

*Distâncias em relação à borda da camisa*



*Handwritten signature and initials in blue ink.*



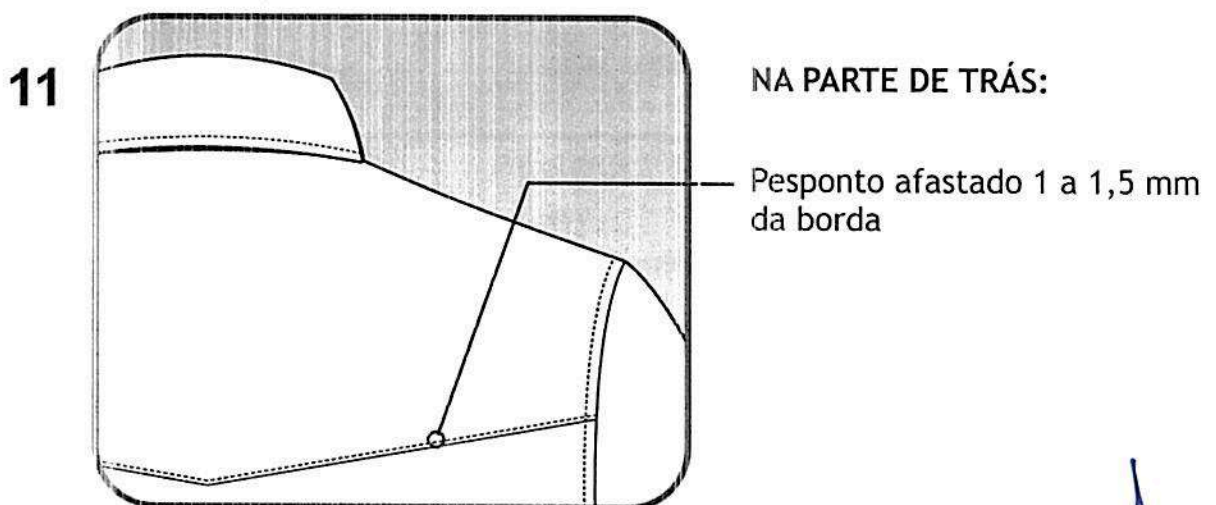
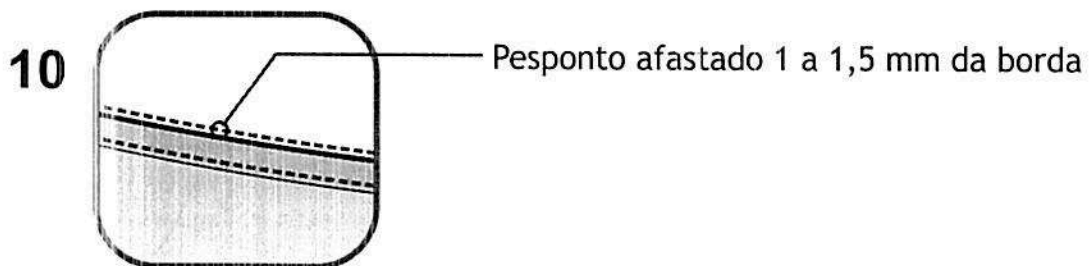
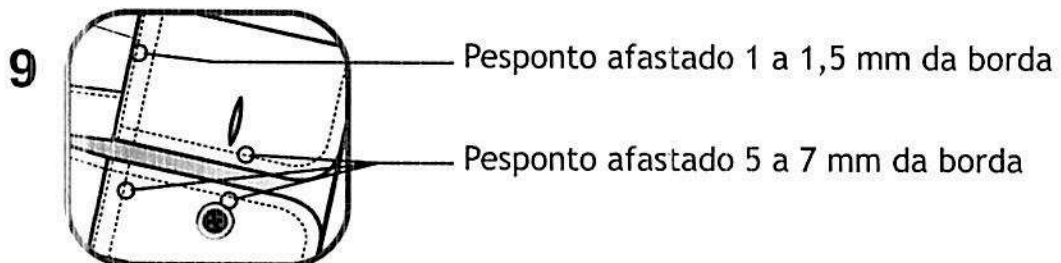
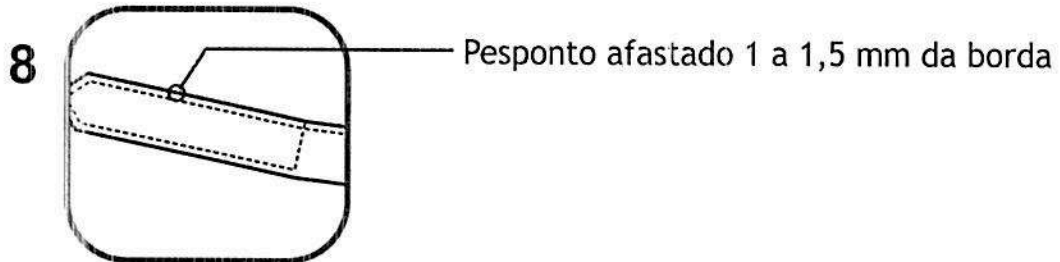
FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 6/13

## PESPONTOS

*Distâncias em relação à borda da camisa*

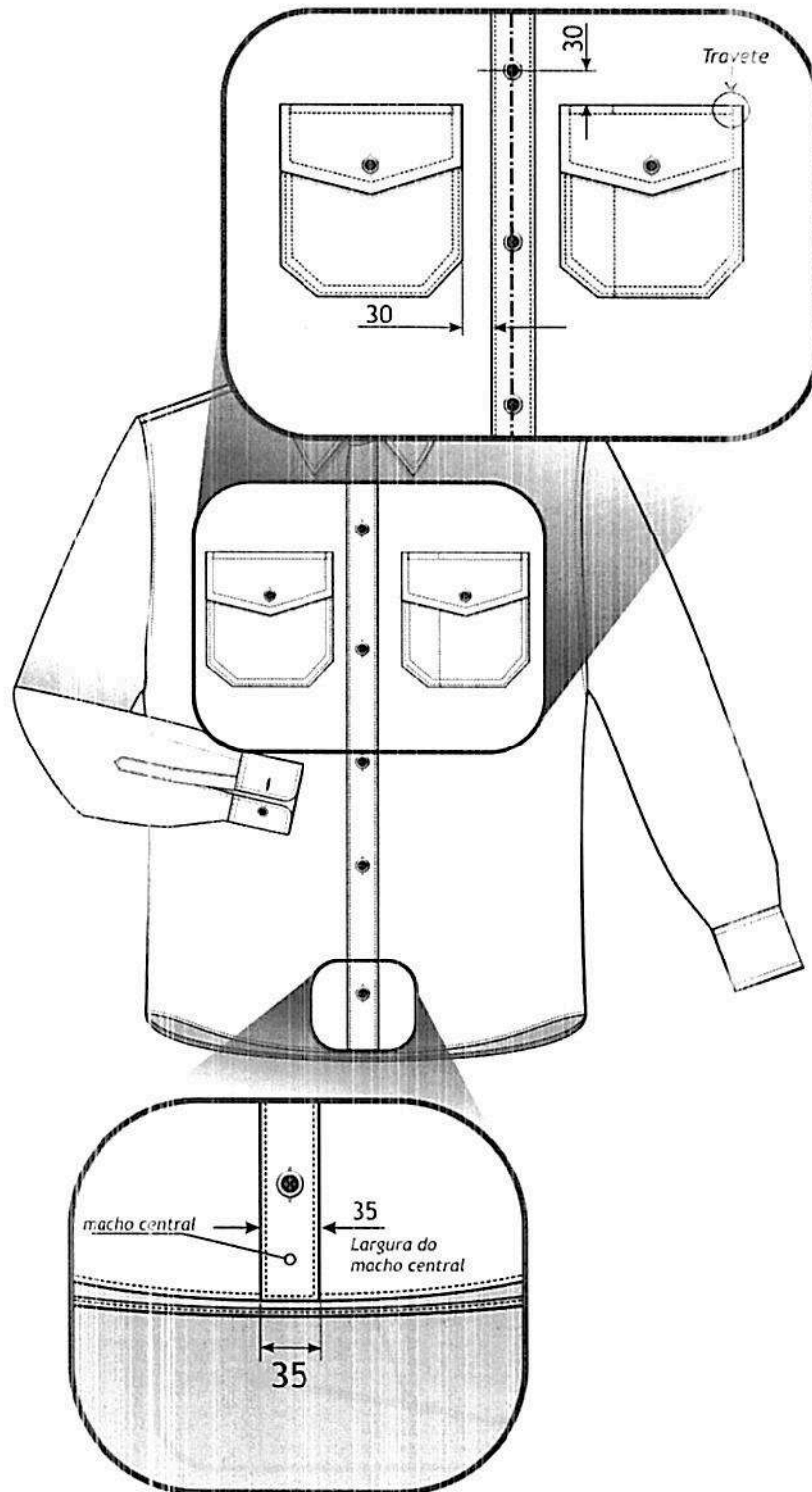


FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 7/13

Medidas  
(em milímetros, para ambos os tipos)



Handwritten signatures and initials in blue ink.

FAB-C-004

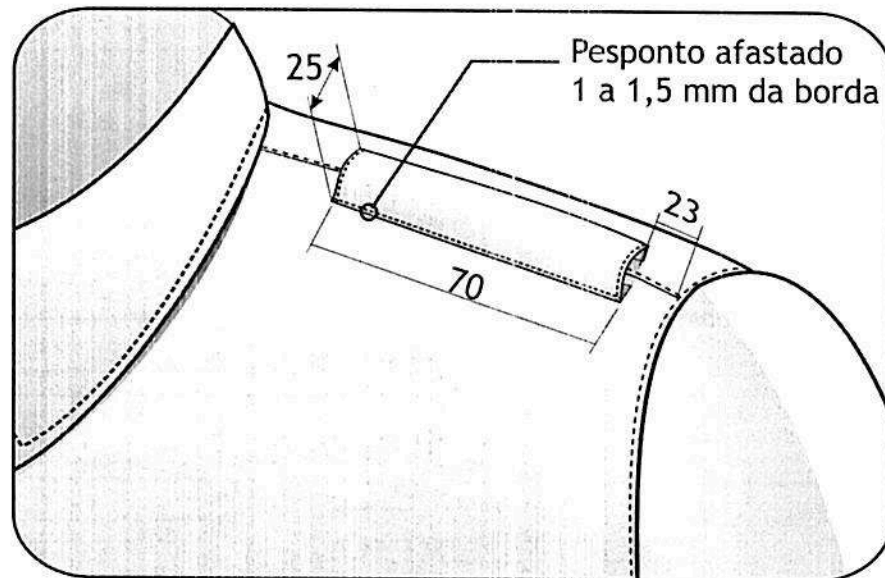
CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 8/13

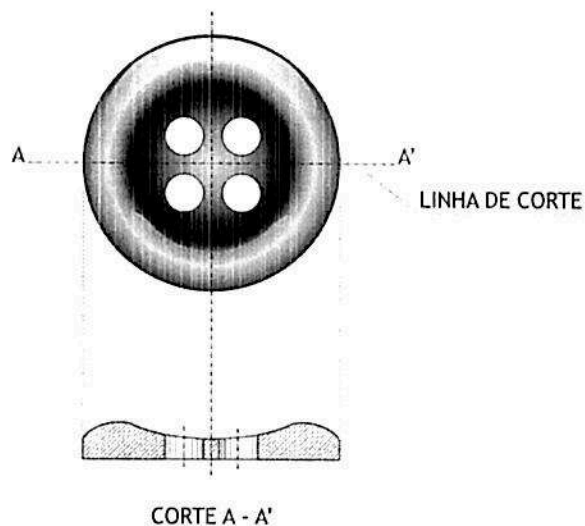
## DETALHES

### DETALHE DO PASSANTE PARA PLATINA

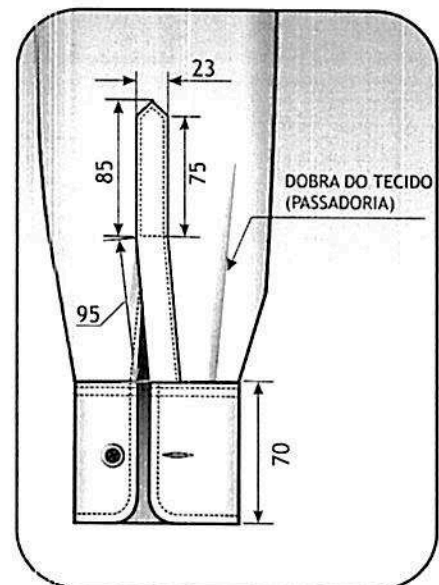
(APENAS EM CAMISAS COM PASSANTE)



### DETALHE DO BOTÃO



### DETALHE DO PUNHO



MEDIDAS VÁLIDAS PARA OS TIPOS, COM OU SEM PASSANTE  
MEDIDAS EM MILÍMETROS

Handwritten signatures and initials in blue ink.



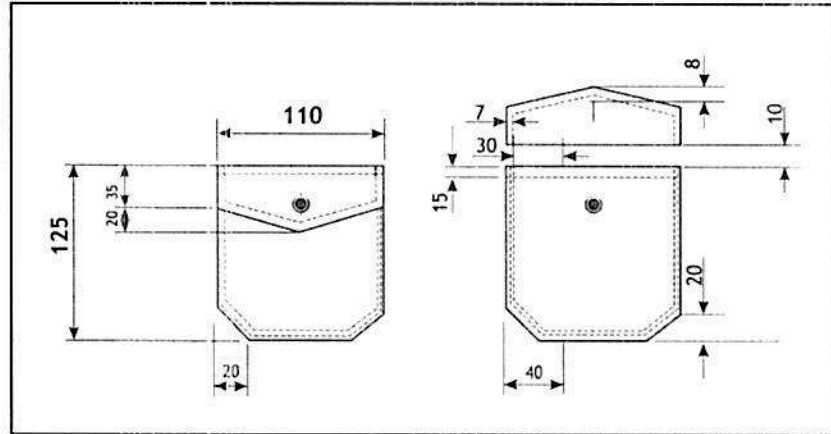
FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

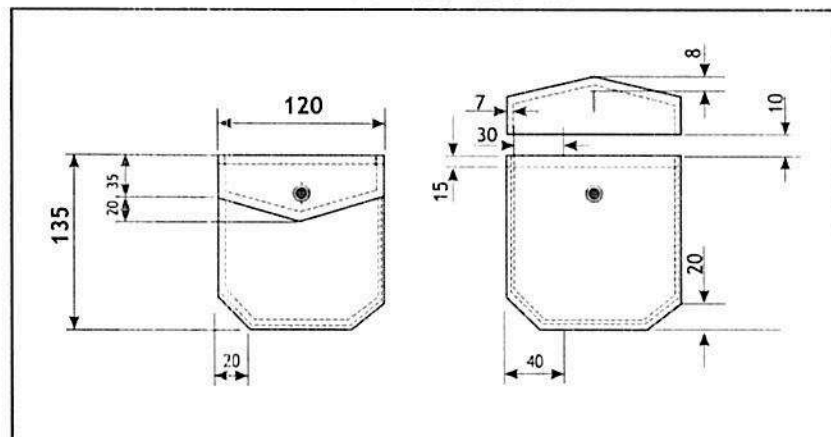
DESENHO Nº.: 9/13

## DETALHE DOS BOLSOS

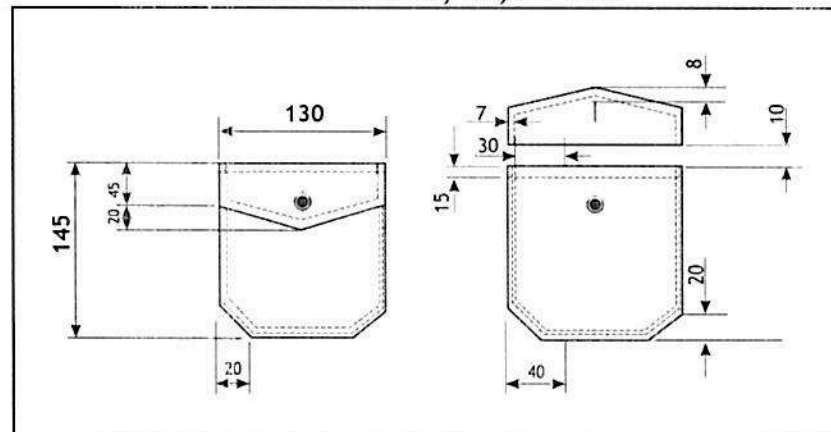
TAMANHOS: 36, 38 e 40



TAMANHOS: 42 e 44



TAMANHOS: 46, 48, 50 e 52



MEDIDAS VÁLIDAS PARA OS TIPOS, COM OU SEM PASSANTE

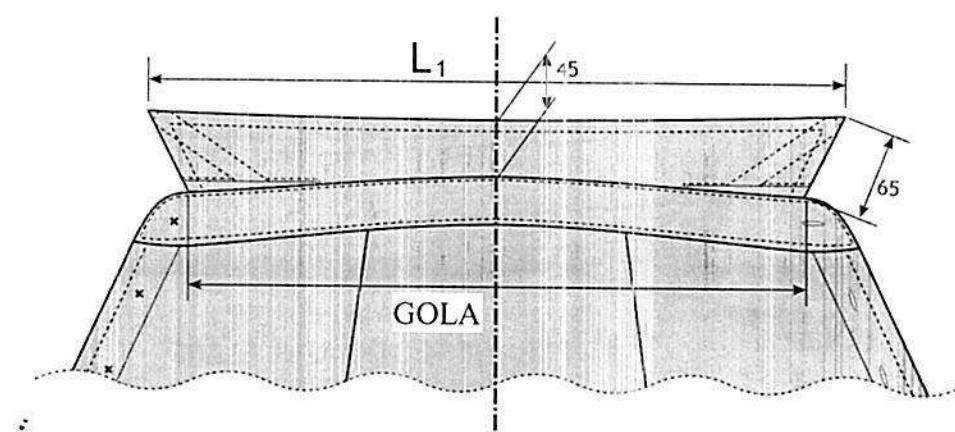
MEDIDAS EM MILÍMETROS

*[Handwritten signatures and initials in blue ink]*

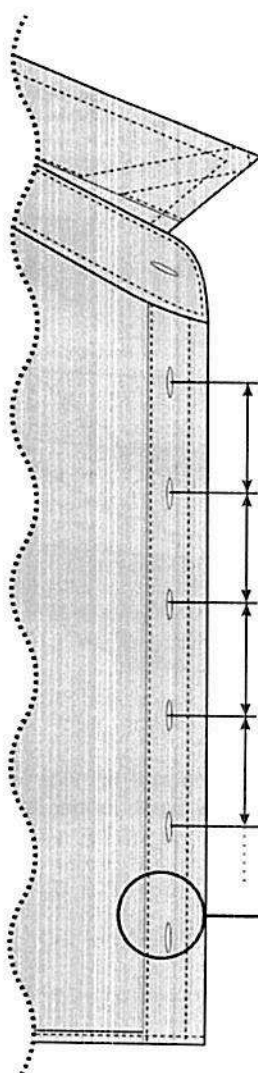
FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

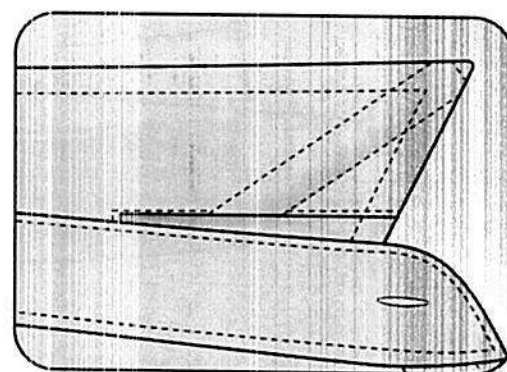
DESENHO Nº.: 10/13

GOLA E CASEADO - DETALHES E MEDIDAS  
(em milímetros, para ambos os tipos)

| TAMANHO        | 38  | 40  | 42  | 44  | 46  | 48  |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L <sub>1</sub> | 400 | 420 | 440 | 460 | 480 | 500 |
| GOLA           | 380 | 400 | 420 | 440 | 460 | 480 |
| L <sub>2</sub> | 90  | 90  | 95  | 95  | 95  | 95  |



## Detalhe da barbatana

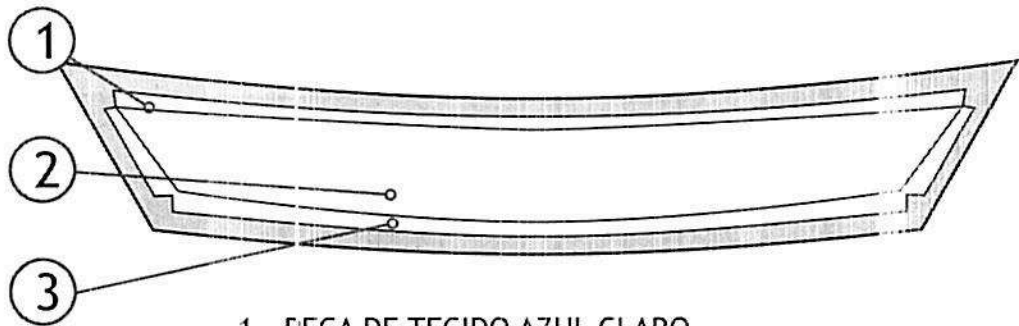
Acabamento da vista  
dobrado e pespontadoMEDIDAS VÁLIDAS PARA OS TIPOS, COM OU SEM PASSANTE  
MEDIDAS EM MILÍMETROS

FAB-C-004

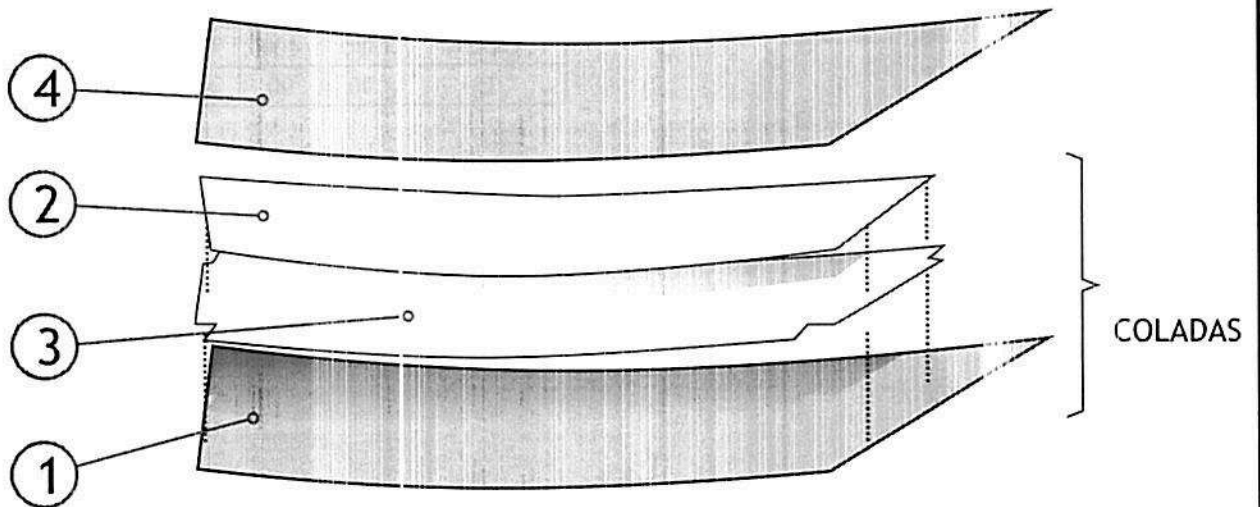
CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

DESENHO Nº.: 11/12

DETALHE DA CONFECCÃO DA  
ENTRETELA DUPLA DA GOLA



- 1 - PEÇA DE TECIDO AZUL CLARO  
(FACE SUPERIOR/EXTERNA DA GOLA)
- 2 e 3 - ENTRETELAS
- 4 - PEÇA DE TECIDO AZUL CLARO  
(FACE INFERIOR/INTERNA DA GOLA)



As entreteias (2 e 3) são coladas à peça de tecido azul (nº 1 da legenda), que formarão a face superior da gola. Estas peças serão unidas posteriormente por costura à peça azul (nº 4 da legenda), que é a face inferior da gola.

*Handwritten signatures and initials in blue ink.*

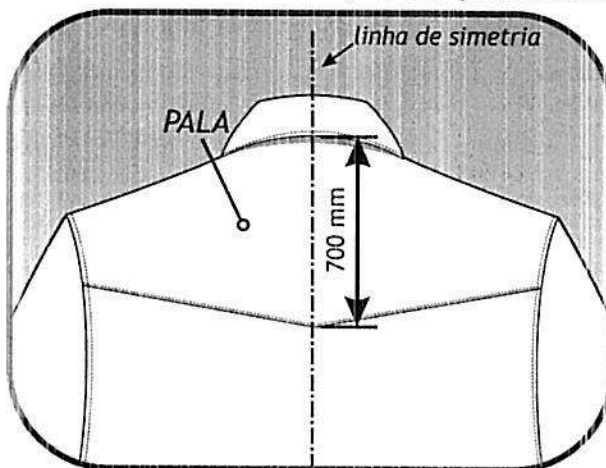


FAB-C-004

CAMISA MASCULINA AZUL-CLARO  
DE MANGAS COMPRIDAS

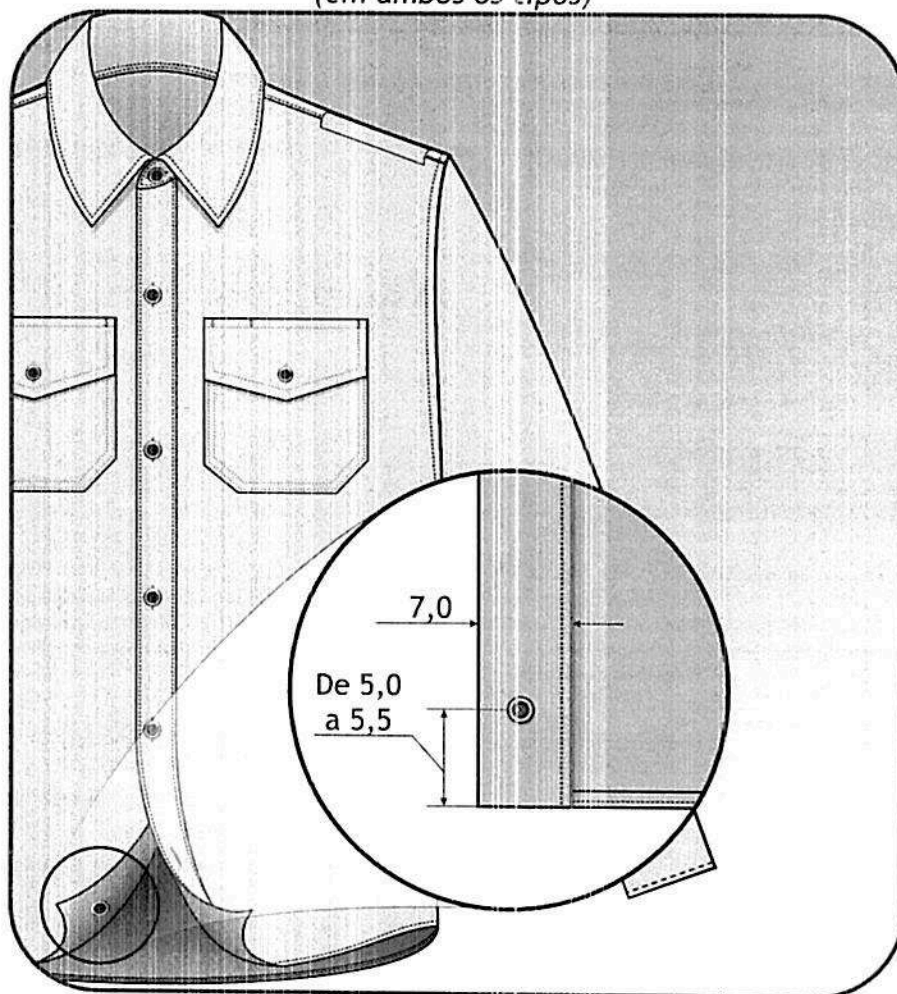
DESENHO Nº.: 12/12

Medidas a serem consideradas na pala  
(válidas para ambos os tipos)



Medida da base da pala à base da gola:  
tomada sobre a linha de simetria, da união do  
pé de gola, em cima, até o vértice da pala das  
costas em baixo (700 mm em todos os  
tamanhos).

BOTÃO RESERVA - LOCALIZAÇÃO  
(em ambos os tipos)

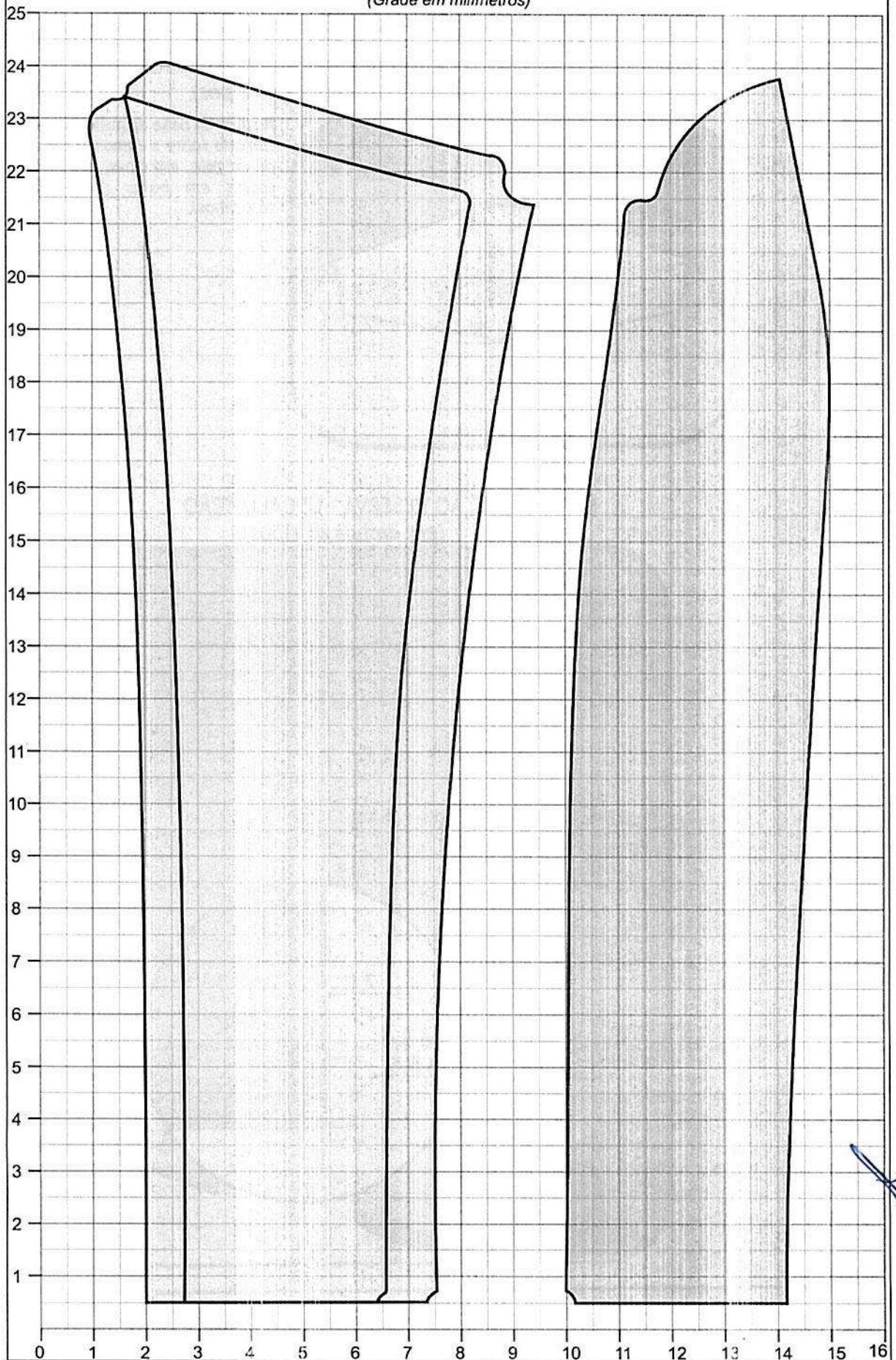


*Handwritten signature and initials.*

FAB-C-004

Exemplo de entretela (metade) da gola e colarinho  
da camisa masculina azul- clara com mangas compridas  
(Grade em milímetros)

DESENHO 13/13



Handwritten signatures and initials in blue ink.





**COMANDO DA AERONÁUTICA**  
**DIRETORIA DE ADMINISTRAÇÃO DA AERONÁUTICA**

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| <b>SUBDIRETORIA DE ABASTECIMENTO (SDAB)</b><br><b>SEÇÃO DE PESQUISA E ESPECIFICAÇÃO</b> | <b>EMIÇÃO:</b> 11/02/2021   |
| <b>NOMENCLATURA:</b><br>Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.                | <b>CÓDIGO:</b><br>FAB-C-004 |

**ERRATA**

Onde se lê:

**1. NOMENCLATURA**

Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.  
Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes.

Leia-se:

**2. NOMENCLATURA**

Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.  
Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes.  
Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com ombreiras.

Onde se lê:

**3. PART NUMBER**

| TAMANHO | PN  |   |
|---------|---|---|
|         | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes |
| 38      | FAB-C-004-38                                    | FAB-C-004-P-38  |
| 40      | FAB-C-004-40                                    | FAB-C-004-P-40  |
| 42      | FAB-C-004-42                                    | FAB-C-004-P-42  |
| 44      | FAB-C-004-44                                    | FAB-C-004-P-44  |
| 46      | FAB-C-004-46                                    | FAB-C-004-P-46  |
| 48      | FAB-C-004-48                                    | FAB-C-004-P-48  |

**Obs.:** é obrigatório informar o nº de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, por tamanho ou numeração).

Corrêa

Leia-se:

#### 4. PART NUMBER

| TAMANHO | PN  |   |   |
|---------|---|---|---|
|         | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes | Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com ombreiras |
| 38      | FAB-C-004-38                                    | FAB-C-004-P-38  | FAB-C-004-O-38  |
| 40      | FAB-C-004-40                                    | FAB-C-004-P-40  | FAB-C-004-O-40  |
| 42      | FAB-C-004-42                                    | FAB-C-004-P-42  | FAB-C-004-O-42  |
| 44      | FAB-C-004-44                                    | FAB-C-004-P-44  | FAB-C-004-O-44  |
| 46      | FAB-C-004-46                                    | FAB-C-004-P-46  | FAB-C-004-O-46  |
| 48      | FAB-C-004-48                                    | FAB-C-004-P-48  | FAB-C-004-O-48  |

Obs.: é obrigatório informar o n° de controle utilizado na linha de produção da empresa (n.º de referência, código ou PN, por tamanho ou numeração).

Onde se lê:

#### 5. APLICAÇÃO

|   |  |
|---|--|
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.              | Oficiais, alunos dos centros de formação ou de adaptação, Suboficiais, Sargentos, alunos da EEAR, Cabos, Taifeiros e Soldados. |
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes | Cadetes, alunos dos centros de formação ou de adaptação.   |

Leia-se:

#### 6. APLICAÇÃO

|  |  |
|--|--|
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas.               | Sargentos, alunos da EEAR, Cabos, Taifeiros e Soldados.  |
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com passantes  | Cadetes, alunos dos centros de formação ou de adaptação.   |
| Camisa masculina azul-claro de mangas compridas com ombreiras. | Oficiais, alunos dos centros de formação ou de adaptação, Suboficiais, Sargentos, alunos da EEAR, Cabos, Taifeiros e Soldados. |

Corrêta



MINISTÉRIO DA DEFESA  
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Documento:                    | ANEXO III AO TR - ESPECIFICAÇÃO PARTE 1   |
| Data/Hora de Criação:         | 09/07/2025 12:24:13   |
| Páginas do Documento:         | 50  |
| Páginas Totais (Doc. + Ass.)  | 51  |
| Hash MD5:                     | c33802bd7c15521cca6d766e368a1545  |
| Verificação de Autenticidade: | <a href="https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura">https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura</a> |

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cap EDUARDO SOARES DE OLIVEIRA no dia 09/07/2025 às 13:19:36 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Primeiro Sargento PRISCILA SAMPAIO CANDIDO no dia 09/07/2025 às 13:22:17 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Primeiro Sargento PATRÍCIA SAMPAIO CANDIDO no dia 09/07/2025 às 13:35:31 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Ten Cel Int DIOGO CERQUEIRA LADEIRA no dia 10/07/2025 às 15:55:50 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cap ROBSON SANTOS AMARAL no dia 11/07/2025 às 12:03:10 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel DELMO SIFRÔNIO FREIRE no dia 11/07/2025 às 15:53:56 no horário oficial de Brasília.

## CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO